

فارسی



English



العربية



ZAFAR
STEEL

مجتمع

فولاد ظفر بناب

ZAFAR Bonab Steel Complex

مَجْمَع فولاد ظفر بناب

V 3.0 | 2026





درباره ما | ABOUT US | معلومات عنا

● به جرات می توان گفت هلدینگ ظفر یکی از بزرگترین گروه های صنعتی فولادی ایران است که با سرمایه گذاری بخش خصوصی در مدت کوتاهی به این وسعت رسیده است. هلدینگ ظفر متشکل از شرکت های فولاد ظفر، سپند صنعت و شیزفلز می باشد. این هلدینگ با بنیان گذاری شرکت فولاد ظفر بناب تاسیس و با بهره برداری از سایر شرکت های تابعه وسعت یافت. مجتمع فولاد ظفر بناب در سال ۱۳۸۶ به همت جناب آقای **حاج جعفر اسمعیل ظفر** در زمینی به مساحت ۳۰۰ هزار مترمربع با ظرفیت اسمی ۲۰۰ هزار تن بنیان گذاری شده و تا به امروز "۳ فاز" توسعه کلان را نیز تجربه کرده است.

● Zafar Holding is one of the biggest steel industrial groups in Iran, which has reached this size in a short period of time with the investment of the private sector.

Zafar Holding is made up of ZAFAR STEEL, SEPAND SANAT and SHIZFELEZ. This holding was established with the establishment of the Zafar Bonab Steel Company and expanded with the exploitation of other subsidiaries. Zafar Bonab Steel Complex was established in 2007 by the efforts of Mr. Haj Jafar Ismail Zafar on a land area of 300 thousand square meters with a nominal capacity of 200 thousand tons and has experienced "3 phases" of mega development until today.

● يمكن القول بثقة تامة أن شركة "ظفر" القابضة تُعدّ من أكبر المجموعات الصناعية في قطاع الفولاذ في إيران، والتي وصلت إلى هذا الحجم الكبير بفضل استثمارات القطاع الخاص خلال فترة زمنية قصيرة. تتألف شركة "ظفر" القابضة من شركات "فولاد ظفر"، "سپند صنعت"، و"شیزفلز". تأسست هذه الشركة القابضة عبر إنشاء شركة "فولاد ظفر بناب" وتوسعت من خلال استغلال الشركات التابعة لها. تم تأسيس مجمع "فولاد ظفر بناب" في عام ۲۰۰۷ بجهود السيد الحاج جعفر إسماعيل ظفر، على أرض تبلغ مساحتها ۳۰۰ ألف متر مربع وبطاقة إنتاجية اسمية تصل إلى ۲۰۰ ألف طن. ومنذ ذلك الحين، شهد المجمع ثلاث مراحل من التوسع الكلي.

● تنها ۴ سال پس از تاسیس و در پی درخشش بی بدیل در بازارهای داخلی و خارجی، با توسعه فاز دوم ۳۰۰ هزار تن در سال به ظرفیت اسمی مجتمع افزوده گردید و بعد از دو سال و در سال ۱۳۹۶ فاز سوم خط تولید نیز با ظرفیت اسمی ۲۰۰ هزار تن در سال با تمرکز بر تولید تیرآهن و ناودانی به بهره برداری رسید. این مجتمع در حال حرکت در مسیر توسعه خود رو به افق‌هایی می رود که احداث ذوب آهن و تولید ورقهای فولادی و نیز اقدام در جهت حمل ترکیبی ریلی - جاده ای از اهداف روشن و در دسترس آن به شمار می آید. فولاد ظفر بناب در حال حاضر با ظرفیت اسمی "یک میلیون تن" در سال، از جمله بزرگترین تولید کنندگان میلگرد و تیرآهن در شمالغرب ایران عزیز به شمار می آید.

● Only 4 years after its establishment and following its unparalleled brilliance in the domestic & foreign markets, with the development of the second phase, 300 thousand tons per year were added to the nominal capacity of the complex, & after two years and in 2016, the third phase of the production line also had a nominal capacity. 200,000 tons per year were put into operation, focusing on the production of steel beams & Rebars. This complex is moving in the direction of its development towards horizons where the construction of iron smelting and production of steel sheets, as well as taking action in the direction of combined rail-road transportation, are among its clear and accessible goals.

Zafar Bonab Steel is currently one of the largest producers of rebar and beams in northwest Iran with a nominal capacity of "one million tons" per year.

● بعد اربع سنوات فقط من التأسيس، وفي ظل النجاح الباهر في الأسواق المحلية والدولية، تمت إضافة ٣٠٠ ألف طن إلى الطاقة الإنتاجية الاسمية للمجمع عبر تطوير المرحلة الثانية. وفي عام ٢٠١٦، تم تشغيل المرحلة الثالثة من خط الإنتاج بطاقة اسمية قدرها ٢٠٠ ألف طن سنوياً، مع التركيز على إنتاج العوارض الحديدية والقضبان. هذا المجمع يسير حالياً في مسار تطوره نحو آفاق تشمل إنشاء مصنع صهر الحديد وإنتاج الصفائح الفولاذية، بالإضافة إلى السعي لتفعيل النقل المختلط بين السكك الحديدية والطرق البرية، وهو هدف واضح وقابل للتحقيق. تعتبر "فولاد ظفر بناب" حالياً واحدة من أكبر منتجي حديد التسليح والعوارض في شمال غرب إيران، بطاقة إنتاجية اسمية تصل إلى "مليون طن" سنوياً.



افتخارات مجتمع فولاد ظفر بناب

موفقیت در اخذ ISO_IMS , ISO/IEC 17025, EN 10080, EN 10025, EN 10204

کسب عنوان صادرکننده ممتاز در سال 2018 - 2020 - 2021

و همچنین پرچم کشور عزیزمان ایران را در مقاصد صادراتی ۱۷ کشور از جمله کشورهای حاشیه خلیج فارس و دریای خزر مانند ازبکستان - ترکمنستان - قزاقستان - آذربایجان - ارمنستان - افغانستان - عراق - ترکیه - کنگو - میانمار - گرجستان - بلغارستان - آفریقا به اهتزاز در آوردیم.

کسب عنوان نمونه استاندارد در سالهای 2020-2021

دارای گواهینامه AEO گمرک

HONORS ZAFAR BONAB STEEL COMPLEX

- Success in obtaining ISO_IMS, ISO/IEC 17025, EN 10080, EN 10025, EN 10204
- Obtaining the title of premium exporter in 2018-2020-2021
- In addition, we brought the flag of our beloved country Iran to 17 countries, including the countries bordering the Persian Gulf and the Caspian Sea, such as Uzbekistan, Turkmenistan, Kazakhstan, Azerbaijan, Armenia, Afghanistan, Iraq, Turkey, Congo, Myanmar, Georgia, Bulgaria and Africa.
- Obtaining the title of standard sample in 2020-2021
- AEO customs certificate

الأوسمة مُجَمَّع فولاد ظفر بناب

تحقيق النجاح في الحصول على شهادات ISO_IMS, ISO/IEC 17025, EN 10080, EN 10025, EN 10204

نيل لقب "المصدر المتميز" في الأعوام 2018، 2020، 2021

رفع علم وطننا العزيز إيران في وجهات التصدير إلى 17 دولة، بما في ذلك دول الخليج الفارسي ودول بحر قزوين مثل أوزبكستان، تركمانستان، كازاخستان، أذربيجان، أرمينيا، أفغانستان، العراق، تركيا، الكونغو، میانمار، جورجيا، بلغاريا وأفريقيا.

الحصول على لقب "العينة المعيارية" في عامي 2020 و2021

الحصول على شهادة AEO من الجمارك.

- **میلگرد** | میلگرد آجدار سایز 8 تا 32 با گرید های A2, A3, A4 / B500A, B500B, B500C
- **تیرآهن** | تیرآهن با سایزهای 14-16-18-20
- و با افتخار اعلام می کنیم سبد محصولات فولاد ظفر بناب در آینده نزدیک با تولید کلاف ۱۲٫۵ mm و ۵٫۵ mm توسعه خواهد یافت.

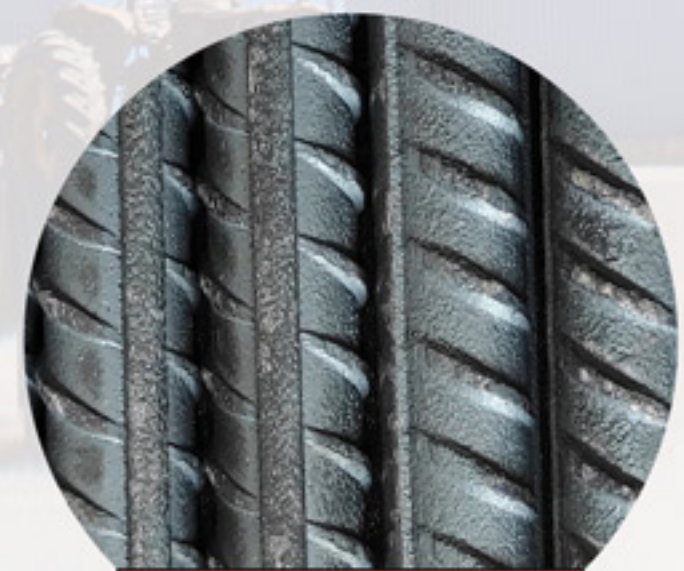
- **Rebars** | sizes 8 to 32, with grades A2, A3, A4 / B500A, B500B, B500C
- **Beams** | sizes 14-16-18-20, with IPN grades
- We are proud to announce that the product portfolio of Zafar Bonab Steel Complex will be expanded shortly with the production size 5.5 mm to 12.5mm wire rod coils in different grades.

- **حديد تسليح** محلزن مقاس 8 حتى 32 فئة A2, A3, A4 / B500A, B500B, B500C
- عارضة حديدية مقاس 14-16-18-20
- إنه من دواعي الفخر أن نعلن أن إنتاجنا ستشمل في قريب عاجل الأسلاك الحديدية.

$\frac{R_m}{ReH}$	$\frac{\Delta L}{L} A_{10}$	$R_m(N/mm^2)$	$ReH(N/mm^2)$	Grade
1.25	15	500	340	A2
	12	600	400	A3
	8	650	500	A4
1.05	12	550	500	B500A
1.08	12	550	500	B500B
1.15 1.35	8	570	500	B500C



A3 / B500B



A2 / B500A



A4



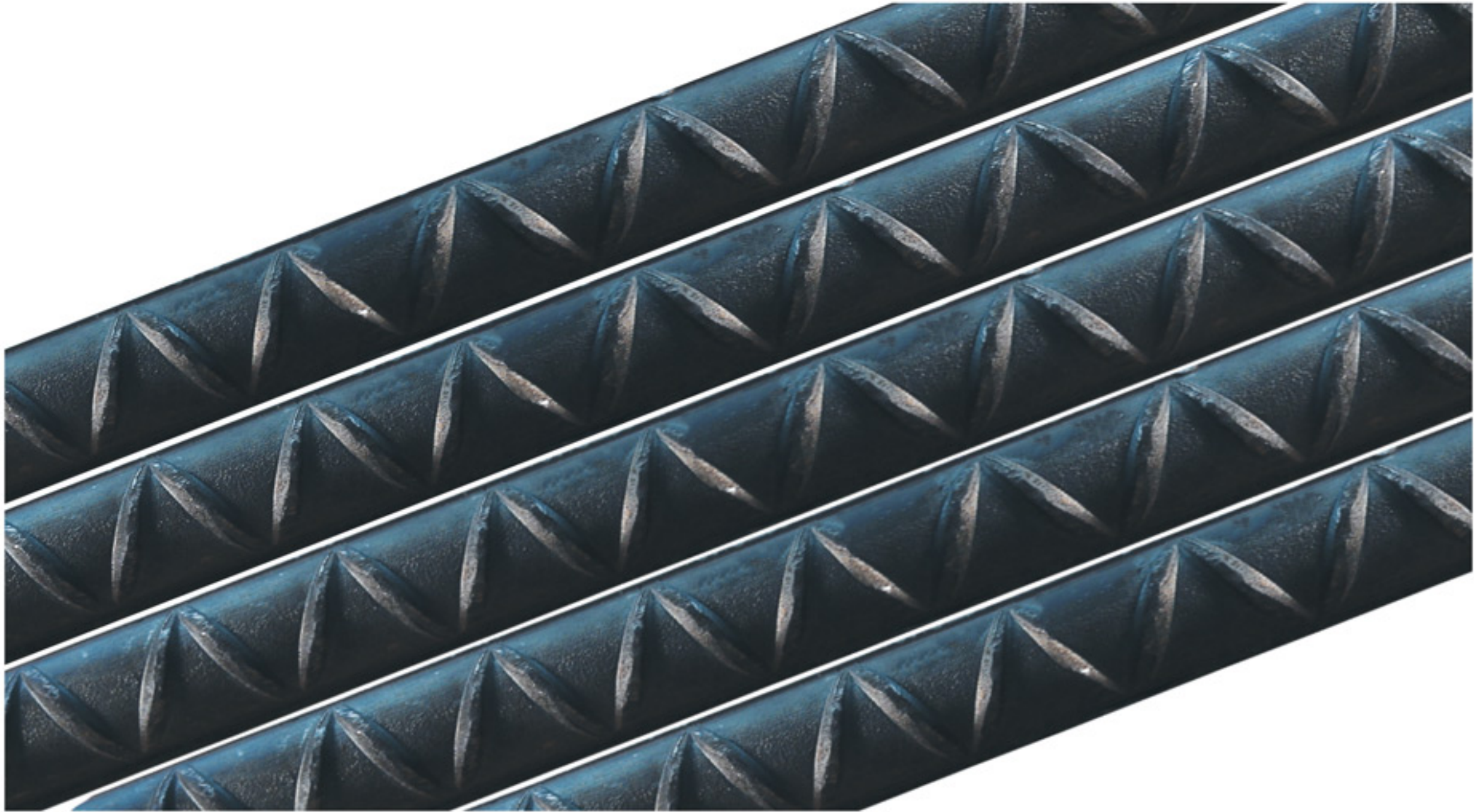
B500C



میلگرد | REBARS | حديد التسليح

میلگرد آج 500 که با نام میلگرد مرکب و میلگرد A4 نیز شناخته می شود دارای مقاومت کششی 6500 و تنش تسلیم 5000 کیلوگرم بر سانتی متر مربع و در رده فولادهای سخت قرار می گیرند. شناخت اصالت میلگرد S500 از روی علامت حک شده بر روی آن به شکل ذیل است:

ZAFAR.ST.500



500MPa thread rebar, which is also known as composite rebar and A4 rebar, has a tensile strength of 6,500 and a yield strength of 5,000 kg/cm² and is classified as hard steel. The authenticity of S500 rebar can be recognized by the sign engraved on it.

The figure is as follow

ZAFAR.ST.500

حديد التسليح المصنَّع ٥٠٠، المعروف أيضًا باسم حديد التسليح المركب أو حديد التسليح A٤، يتميز بمقاومة شد تصل إلى ٦٥٠٠ وبإجهاد تسلیم يصل إلى ٥٠٠٠ كيلوغرام لكل سنتيمتر مربع، ويُصنف ضمن الفولاذات الصلبة.

يمكن التعرف على أصالة میلگرد S٥٠٠ من خلال العلامة المحفورة عليه كما يلي:

ZAFAR.ST.500

- اکثر کارخانجات تولید کننده میلگرد در سراسر دنیا از فولادهایی با کربن بالا و داکتیلیتی پایین در تولید محصولات خود استفاده می کنند که در این نوع نورد ، مشکلات جوش پذیری، شکنندگی و موارد این چینی در ساخت و ساز، موجب نگرانی می شدند، اما مجتمع فولاد ظفر بناب با بکارگیری تکنولوژی مدرن و کارشناسان زبده با سرعت بالای کاهش دمای میلگرد موجب تغییر فاز محصول و تبدیل شبکه کریستالی میلگرد می گردد و با هدایت محصولات فولادی به بستر خنک کننده، سطح بیرونی محصول تا نیمه عمق حالتی سخت و اعماق فولاد دارای حالتی نرم و انعطاف پذیر خواهد شد.

- این تغییرات با توجه به ماشین آلات و تکنولوژی مورد استفاده در مجتمع فولاد ظفر بناب با بالا بردن سرعت کاهش دما موجب بالا رفتن میزان انعطاف پذیری و استحکام میلگرد می گردد این دسته از محصولات با مقاومت و میزان استحکام بالای خود موجب می شوند فرآیندهایی چون طراحی و اجرای پروژه ساده تر صورت گرفته در نتیجه از هدر رفت منابع، هزینه، وقت و انرژی جلوگیری به عمل خواهد آمد. این دسته از S500 ها از معایبی چون عدم جوش پذیری و داکتیلیتی پایین مبرا هستند و در ساخت سازه های بتن آرمه کاربرد دارند.

- Most of the rebar manufacturing factories around the world use steels with high carbon and low ductility in the production of their products, which in this type of rolling, problems of weldability, brittleness and such cases in construction caused concern, but the Zafar Bonab Steel, complex by using modern technology and top experts, changes the phase of the product and transforms the crystal lattice of the rebar with a high speed of temperature reduction, and by directing the steel products to the cooling bed, the outer surface of the product becomes hard and the depths of the steel become hard. It will become soft and flexible.

- These changes, according to the machines and technology used in the Zafar bonab steel complex, with the speed of temperature reduction, increase the flexibility and strength of the rebar. These products, with their high resistance and strength, Processes such as project design and implementation have been made simpler, as a result of which the waste of resources, cost, time and energy will be avoided. This category of S500s are free from disadvantages such as lack of weldability and low ductility and are used in the construction of reinforced concrete structures.

- تستخدام معظم المصانع المنتجة للميلگرد في جميع أنحاء العالم فولادًا عالي الكربون وقليل الدكتيلية في إنتاجها، مما يؤدي إلى مشكلات مثل صعوبة اللحام والهشاشة في عمليات البناء، والتي كانت تُثير القلق. ولكن مجمع فولاد ظفر بناب، من خلال استخدام التكنولوجيا الحديثة وخبراء متخصصين، يقوم بخفض درجة حرارة الميلگرد بسرعة عالية، مما يغير من طور المنتج ويحول الشبكة الكريستالية للميلگرد. وعند توجيه المنتجات الفولاذية إلى منصة التبريد، يصبح السطح الخارجي للمنتج حتى نصف عمقه صلبًا، بينما يبقى الجزء الداخلي من الفولاذ ناعمًا ومرنًا.

- هذه التغييرات، التي تعتمد على الآلات والتكنولوجيا المستخدمة في مجمع فولاد ظفر بناب، تساهم في زيادة سرعة تبريد المنتج، مما يعزز من مرونة وقوة الميلگرد. هذه الفئة من المنتجات بفضل قوتها العالية واستحکامها الكبير، تسهل عمليات تصميم وتنفيذ المشاريع، مما يؤدي في النهاية إلى تقليل هدر الموارد، التكاليف، الوقت والطاقة. كما أن هذه الفئة من ميلگرد S500 تتميز بخلوها من عيوب مثل عدم القابلية للحام وانخفاض الدكتيلية، وتستخدم بشكل خاص في بناء الهياكل الخرسانية المسلحة.

مزایای استفاد از میلگرد A4:

- افزایش سرعت بتن ریزی و ساخت (بالا رفتن سرعت آرماتور بندی در پروژه های ساختمانی)
 - در بتن متراکم، آرماتور کاهش می باید.
 - بالا رفتن میزان مقاومت در برابر فرسایش و خوردگی.
 - استفاده اصولی و بهینه.
 - سازگار با محیط.
 - بالا رفتن استحکام به میزان ۲۵ درصد.
 - کاسته شدن از هزینه های خرید، زمان و انرژی.
 - سهولت طراحی و اجرا که نهایتاً منجر به استفاده مطلوب از فضای محدود می گردد.
 - ۳۰ درصد کاهش مصرف میلگرد.
- گريد فولادی S500 يا همان میلگرد A4 دارای سطحی با آج های (هفت-هشتی) در دو طرف محصول با حداقل 18 درصد تغییر شکل که مطابق استانداردهای روز تولید و با نام های آج 500 یا آج مرکب شناخته می شود که با تولید انبوه میلگرد A4 از سوی مجتمع فولاد ظفر بناب قابل ارائه میباشد.

Advantages of using A4 Rebar:

- Increased speed of concreting & construction (increased speed of reinforcement in construction projects)
- Reduce reinforcement in dense concrete.
- Increased resistance to erosion and corrosion.
- Principle and optimum use.
- Compatible with the environment.
- Increased strength by 25%.
- Reduction of purchasing costs, time and energy.
- Ease of design and application, which ultimately leads to optimum use of limited space.
- Reduction of rebar consumption by 30%.

S500 steel grade, or A4 rebar, has a surface with threads on both sides of the product with at least 18% deformation, which is according to the standards of the day of production and is known as 500 thread or compound thread, which is associated with the mass production of A4 rebar It can be provided by Zafar Bonab Steel Complex.

فوائد استخدام حديد التسليح A4:

- زيادة سرعة صب الخرسانة والبناء (زيادة سرعة تسليح الخرسانة في المشاريع الإنشائية).
 - في الخرسانة المكثفة، يتم تقليل كمية التسليح.
 - زيادة مقاومة التآكل والصدأ.
 - استخدام فعال ومُحكم.
 - صديق للبيئة.
 - زيادة القوة بنسبة ۲۵٪.
 - تقليل تكاليف الشراء، الوقت والطاقة.
 - سهولة في التصميم والتنفيذ مما يؤدي في النهاية إلى الاستغلال الأمثل للمساحات المحدودة.
 - تقليل استهلاك حديد التسليح بنسبة ۳۰٪.
- الحديد الصلب بدرجة S500، المعروف أيضًا باسم حديد التسليح A4، يتميز بسطح مزخرف بأشكال (سباعية-ثمانية) على جانبي المنتج، مع حد أدنى لتغير الشكل يصل إلى ۱۸٪، ويُنتج وفقًا لأحدث المعايير، ويُعرف أيضًا باسم حديد التسليح آج 500 أو آج المركب. يتم توفير حديد التسليح A4 بكميات كبيرة من قبل مجمع فولاد ظفر بناب.

ZAFAR

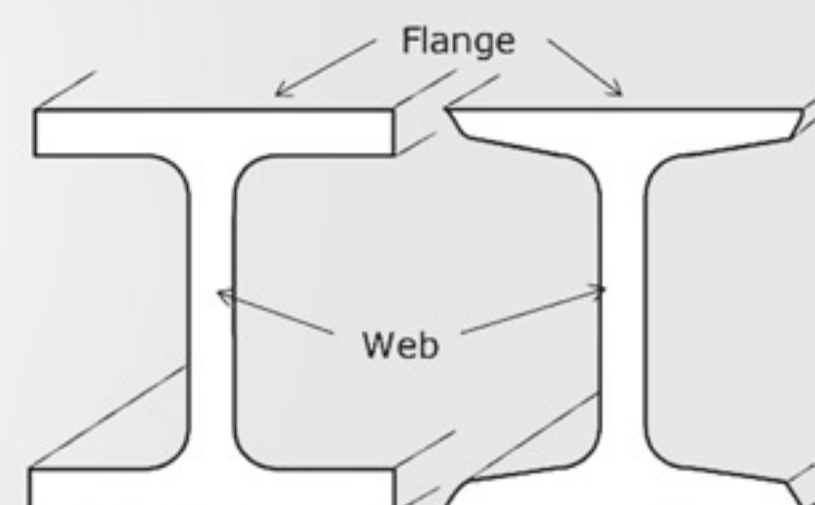
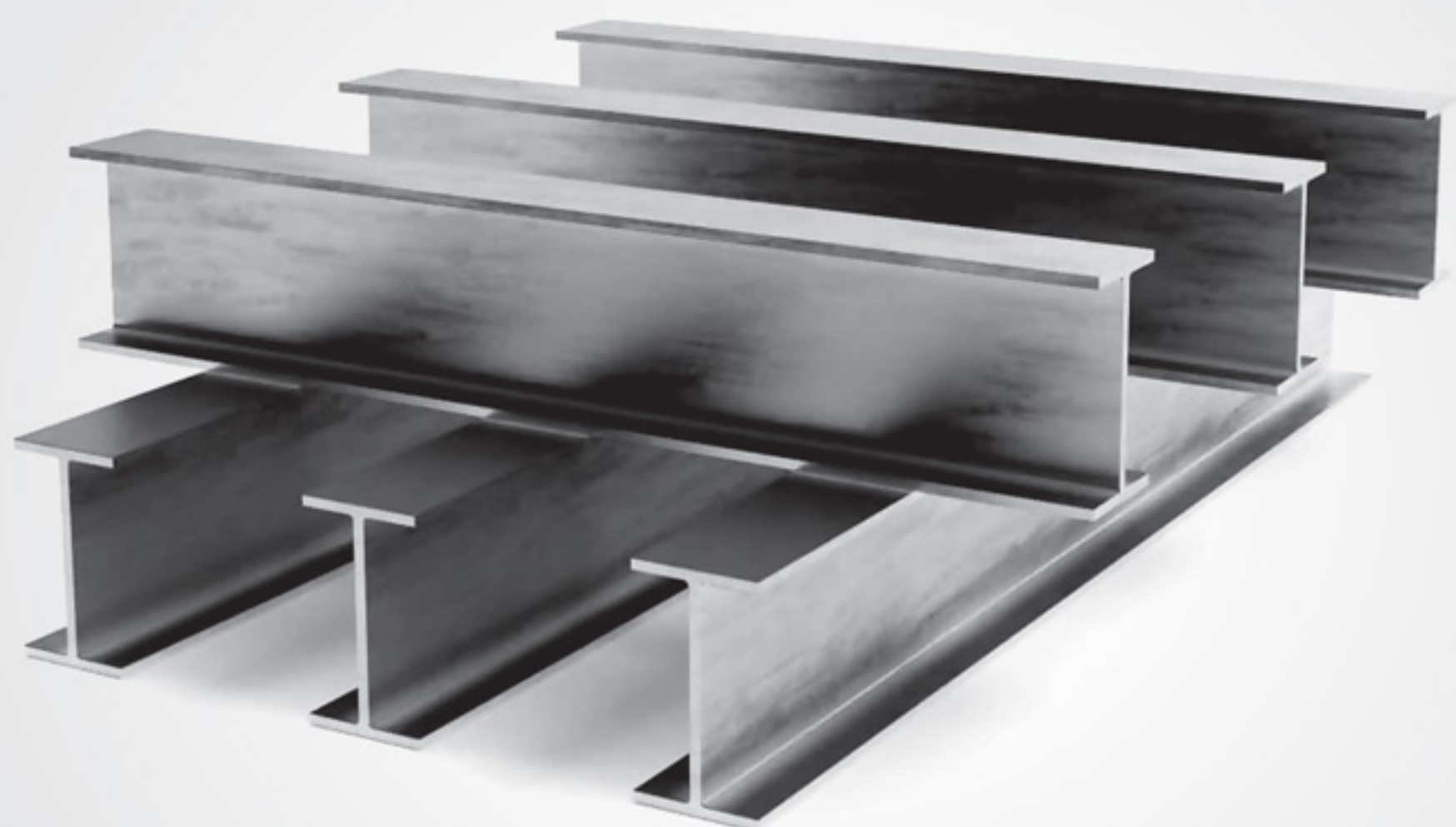
این مجتمع قابلیت تولید میلگرد مطابق با استانداردهای بین المللی روز دنیا در گریدهای مختلف را دارد.

This complex has the ability to produce different grades of rebar in accordance with international standards.

يملك هذا المجمع القدرة على إنتاج حديد التسليح وفقاً لأحدث المعايير الدولية في درجات مختلفة.

سازمان Standard المنظمة	استاندارد Organization المعيار	گرید grade الدرجة
سازمان بین المللی استاندارد International Organization for Standardization المنظمة الدولية للتوحيد القياسي (ISO)	ISO 6935 : 2007	B300A-R / B300B-R / B300C-R / B400A-R / B400B-R B400C-R / B500A-R / B500B-R / B500C-R / B400AWR B400BWR / B400CWR / B500AWR / B500BWR / B500CWR / B300D-R / B300DWR / B350DWR / B400DWR / B420DWR / B500DWR
اتحادیه کشورهای مستقل یا همسود (CIS) Union of independent or cooperative countries (CIS) اتحاد الدول المستقلة (CIS)	EN 10080 : 2005	B500A / B500B / B500C
استاندارد بریتانیا British Standard المعيار البريطاني (BS)	BS 4449 – 2005 + A3- 2016	B500A / B500B / B500C
استاندارد امریکا American standard المعيار الأمريكي (ASTM)	ASTM A 615 M	GR 40 / GR 60 / GR 75 / GR 80
استاندارد روسیه Russian standard المعيار الروسي (GOST)	GOST R 52544 : 2006	A500C / B500C
استاندارد روسیه Russian standard المعيار الروسي (GOST)	GOST 8751- 72	A340 / A400 / A500
استاندارد آلمان German standard المعيار الألماني (DIN)	DIN 488 : 86	BST420 / BST500S / B450C / B500B / B500C/ K500B-T / K500C-T / B500NB / B500NC
استاندارد ترکیه Turkish standard المعيار التركي (TS)	TS 708 : 2010	S220 / S420 / B420B / B420C / B500A / B500B / B500C
استاندارد بلغارستان Bulgarian standard المعيار البلغاري (BDS)	BDS 9252 : 2007	B500A / B500B / B500C

تيرآهن | BEAMS | العوارض الحديدية



I - BEAMS OR H - BEAMS (STRUCTURAL STEEL)

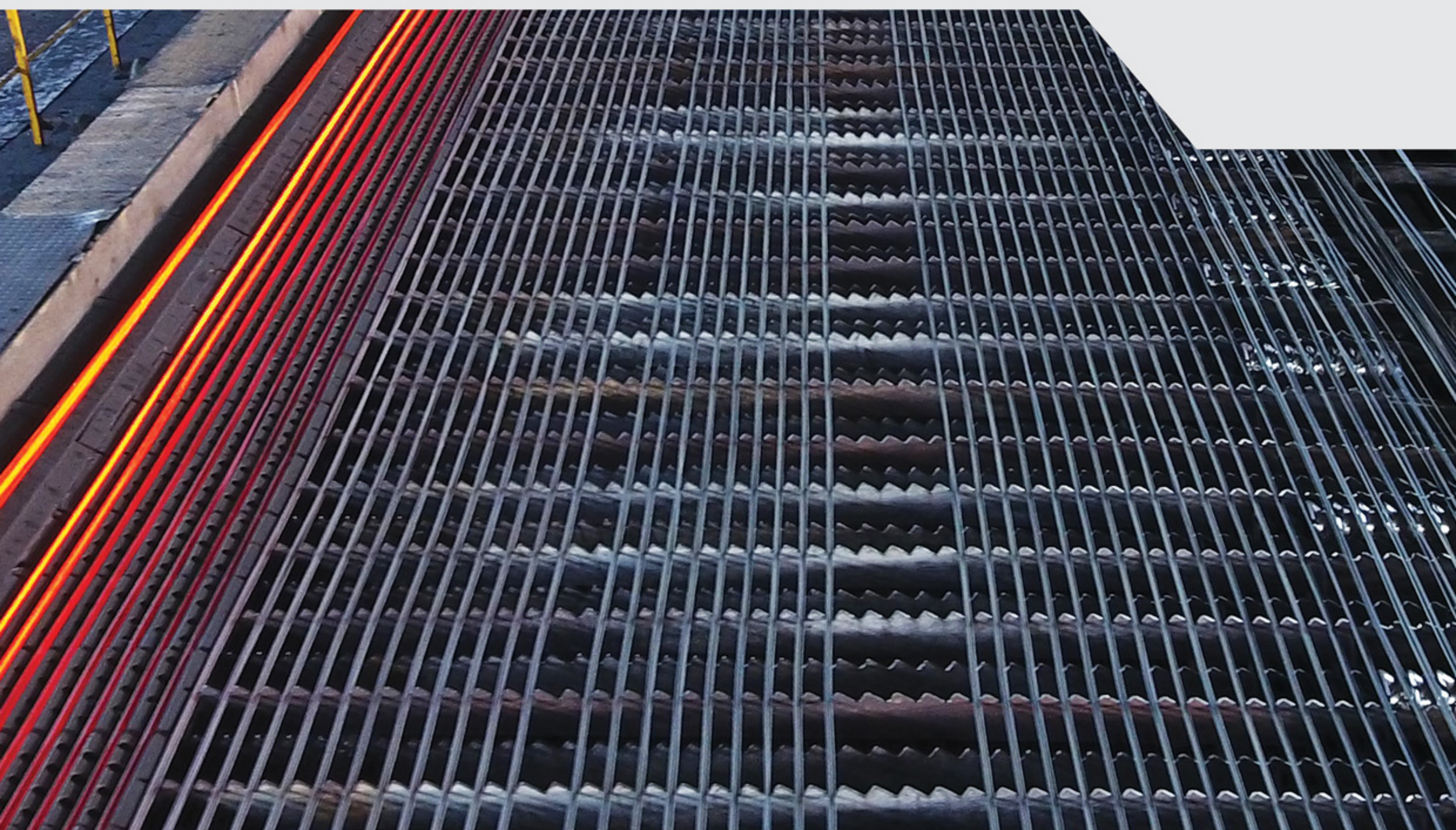
PROFILE	DEPTH(H) mm	WIDTH(B) mm	FLANGE THICKNESS (S) mm	WEB THICKNESS (T) mm	WEIGHT KG/m
IPE AA 140	140	73	5.80	3.70	10.85
IPE AA 160	160	82	5.60	3.70	13.30
IPE 180	180	91	8.15	5.50	18.75
IPE 200	200	100	7.56	5.50	22.67



تعهد به کیفیت

محصولات مجتمع فولاد ظفر بناب، تحت نظارت مستقیم آزمایشگاه تخصصی فولاد ذی صلاح از مرکز ملی صلاحیت ایران به شماره ۱۰۰۹ مستقر در مجتمع تولید می شود. این آزمایشگاه مجهز به تجهیزات روز دنیا مانند چندین دستگاه های کشش ۱۰۰ تن، انواع کوانتومتر، میکروسکوپ متالوگرافی و ابزارآلات دیجیتال سنجش وزن، ابعاد، زوایای و گوشه ها می باشد. لازم به ذکر است تمام مواد اولیه هنگام ورود به مجتمع مورد آزمایشات دقیق قرار گرفته و محصولات نهایی نیز با دقتی مثال زدنی کیفیت سنجی می گردند.

ZAFAR





Zafar Holding is one of the biggest steel industrial groups in Iran, which has reached this size in a short period of time with the investment of the private sector.

Zafar Holding is made up of ZAFAR STEEL, SEPAND SANAT and SHIZFELEZ. This holding was established with the establishment of the Zafar Bonab Steel Company and expanded with the exploitation of other subsidiaries.

ZAFAR BANAB STEEL COMPLEX was established in 2007 by the efforts of Mr. Haj Jafar Ismail Zafar on a land area of 300 thousand square meters with a nominal capacity of 200 thousand tons and has experienced "3 phases" of mega development until today.



COMMITMENT TO QUALITY

The products of Zafar Bonab Steel Complex are produced under the direct supervision of the specialized steel laboratory located in the complex. This laboratory is equipped with world-class equipment such as 1000 tons tension devices, quantometer, metallographic microscope and digital instruments for measuring weight, dimensions, angles and corners

It should be noted that all the raw materials are subjected to strict tests when entering the complex, and the quality of final products are also measured with exemplary accuracy

تعهد بالجودة

تُنتج منتجات مجمع فولاد ظفر بناب تحت إشراف مباشر من مختبر متخصص في فولاذ ذي صلاح، والذي يقع في مركز الوطنية للقدرة في إيران برقم ١٠٠٩ والمستقر في المجمع. هذا المختبر مزود بأحدث التجهيزات العالمية مثل عدة أجهزة اختبار الشد بقدرة ١٠٠ طن، وأنواع من الكوانتوميتر، والميكروسكوبات المعدنية، وأدوات قياس الوزن والأبعاد والزوايا والأركان الرقمية. ويجب الإشارة إلى أن جميع المواد الأولية عند دخولها إلى المجمع تخضع لاختبارات دقيقة، كما يتم فحص جودة المنتجات النهائية بدقة متناهية.

ZAFAR STEEL

Rolling Mill Rolls

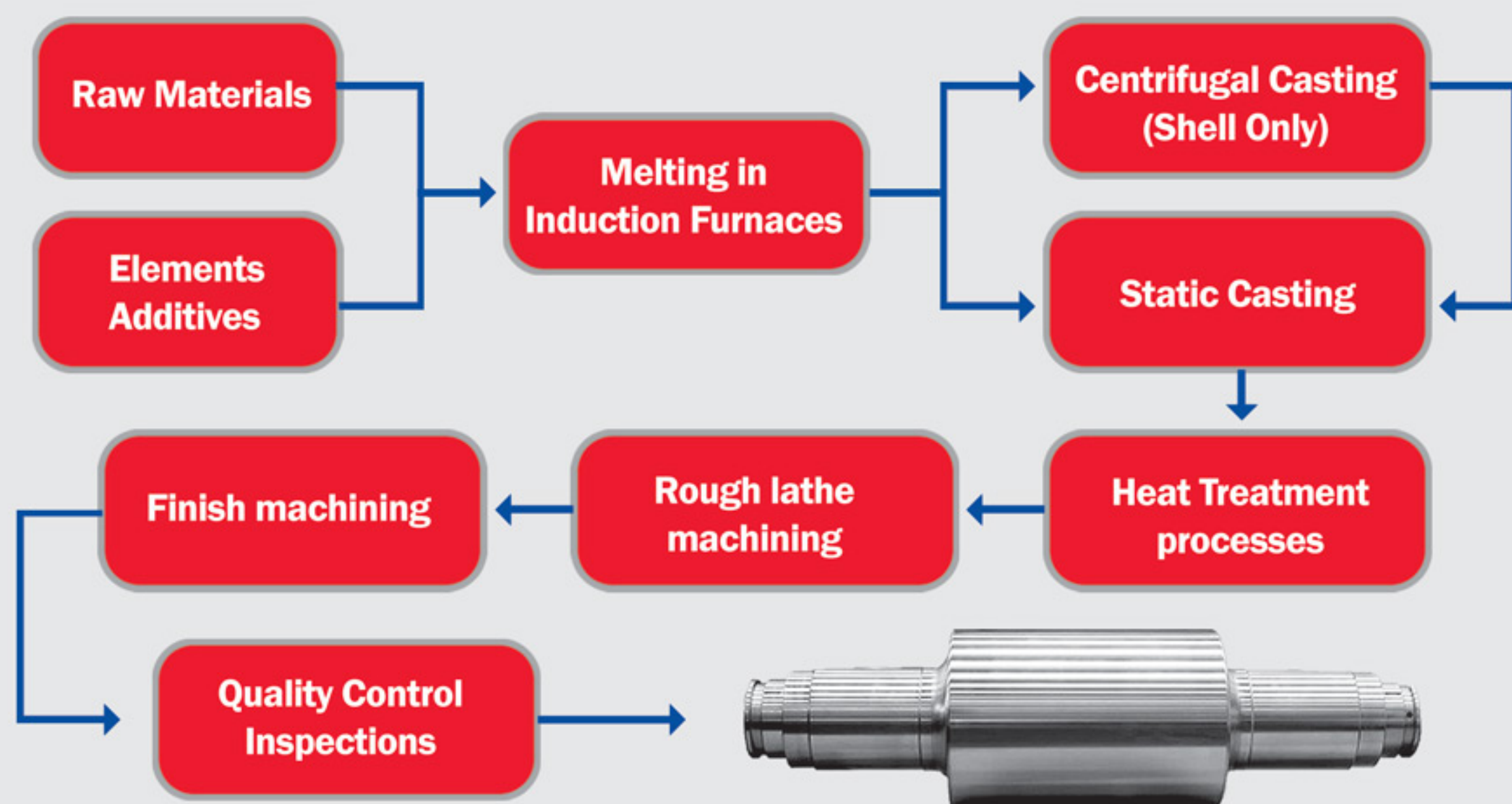


● محصولات ما در این بخش تولیدی شامل غلتکهای نوردی برای انواع مقاطع و پروفیل ها، کوکیلهای ریخته گری در انواع سایزها و قطعات بزرگ چدنی برای صنایع مختلف می باشند.

ما با عنوان سپند صنعت کاوه ظفر، کیفیت محصولات ریخته گری شده خود را هر روزه با استفاده از نیروهای باتجربه، تحقیقات پیوسته و تجهیزات جدید تکنولوژیکی توسعه می دهیم تا همه محصولات مورد نیاز مشتریان خود را با بالاترین دقت و حساسیت تولید کنیم.

● Our products in this production department include rolling rollers for various sections and profiles, casting molds in various sizes and large cast iron parts for various industries. As Sepand Sanat, we develop the quality of our cast products every day by using experienced forces, continuous research and new technological equipment to produce all the products required by our customers with the highest precision and sensitivity.

● تشتمل إنتاجاتنا في هذا القسم، الدرافيل الخاصة لمختلف الاشكال والاسياخ، قوالب الصب في مختلف المقاسات والقطع العملاقة من حديد الزهر. يحمل هذا القسم من المصنع اسم سپند صنعت كاوه ظفر ويسعى إلى تنميته تكنولوجيا معتمدا على أباديه من ذوي الخبرة والأبحاث المستمرة والأجهزة الحديثة كي يقوم بإنتاج ما يحتاج اليه الزبائن بفائق الدقة والحساسية.



فرآیندهای ریخته‌گری

در حال حاضر محصولات این شرکت با استفاده از روشهای ریخته‌گری استاتیک و گریز از مرکز (در حال توسعه) و در تیراژ بالا تولید میشوند. غلتکهای تولیدی ما با بیشترین دقت از مواد خام و قراضه‌های آنالیز شده با بروزترین دستگاههای آنالیز عنصری انتخاب و ریخته‌گری می‌گردند.



CASTING PROCESSES

Currently, the products of this company are produced using static and centrifugal (under development) casting methods and in high circulation. Our production rollers are selected and cast with the most precision from raw materials and scraps analyzed with the most up-to-date elemental analysis devices

عملية الصب

حاليا يتم إنتاجات هذه الشركة في أعداد هائلة وبأسلوب الصب الساكن وصب الطرد المركزي (قيد التنمية) كما يتم إنتاج الدرافيل وصبها بفائق الدقة من المواد الأولية المحللة بأحدث الأجهزة الخاصة للتحليل العناصر.

عمليات حرارية

تمامی پروسه های عملیات حرارتی مانند آنیلینگ، آستمپرینگ، مارتمپرینگ، سختکاری و تنش گیری با استفاده از کوره های عملیات حرارتی برقی، بسته به نیاز در این واحد تولیدی انجام می پذیرد تا محصولاتی با ساختار فیزیکی و خواص مکانیکی موردنظر بدرستی و کاملاً کنترل شده حاصل گردد.

ماشین کاری

برای بدست آوردن قطعه ای کامل و بی نقص با ابعاد نهایی مورد نیاز مشتری با تolerانس دقتی بالا، به تجهیزات دقیق و بروز ماشین کاری نیاز است. این مجموعه با استفاده از دستگاه های جدید و پیشرفته ماشینکاری خود تمامی موارد فوق را در تمامی تولیدات خویش بدون نقص اجرا می نماید.



HEAT TREATMENT

All heat treatment processes such as annealing, austempering, martempering, hardening, and stress relieving are done using electric heat treatment furnaces, depending on the need, in this production unit to produce products with the desired physical structure and mechanical properties correctly and completely controlled

MACHINING

To obtain a complete and perfect part with the final dimensions required by the customer with high precision tolerance, precise equipment, and the latest machining devices are needed. Using its new and advanced machining devices, this group implements all the above items without any defects in all its productions

المعالجة الحرارية

تتم كافة العمليات الخاصة بالمعالجة الحرارية بما فيها انيلينغ، ستمپرینگ، مارتمپرینگ، التقسية وإزالة الإجهاد باستخدام الأفران الكهربائية للمعالجة الحرارية حسب الحاجة في هذا القسم من المصنع كي نحصل على إنتاجات بالهيكل المادي والخواص الميكانيكية الصحيحة والتي خضعت لفحص شامل.

عملية التشغيل

نحتاج إلى أجهزة التشغيل المتطورة وذات الدقة العالية للحصول على القطع والأشكال الهندسية المطلوبة بالموصفات المحددة عالية الدقة وبدون أي نقص. يهدف هذا القسم كفاءة العمليات المنجزة وراء الأجهزة الحديثة المتطورة للتشغيل بدون أي نقص.

کنترل کیفی

واحد کنترل کیفی این مجموعه با روش ها و دستگاه های اندازه گیری پیشرفته (دستگاه های آنالیز دقیق، متالوگرافی، سختی سنجی، بررسی استحکام های کششی، فشاری و خمشی، بازرسی های غیرمخرب مانند التراسونیک و کنترل ابعاد نهایی مطابق نقشه درخواستی) چه در مراحل قبل از تولید یا در حین آن و چه در کنترل محصول نهایی، کوچکترین مغایرت ها را رصد می کنند، تا محصول موردنظر با خواص و دقت درخواستی در اختیار مشتری قرار گیرد.

QUALITY CONTROL

The quality control unit of this complex is equipped with advanced measuring methods and devices (OES precision analysis devices, metallography, hardness testing, testing of tensile, compressive and bending strengths, non-destructive inspections such as ultrasonic and control of final dimensions according to the requested plan) The stages before or during the production, or in the control of the final product, look for the smallest discrepancies, so that the desired product with the requested properties and accuracy is available to the customer.



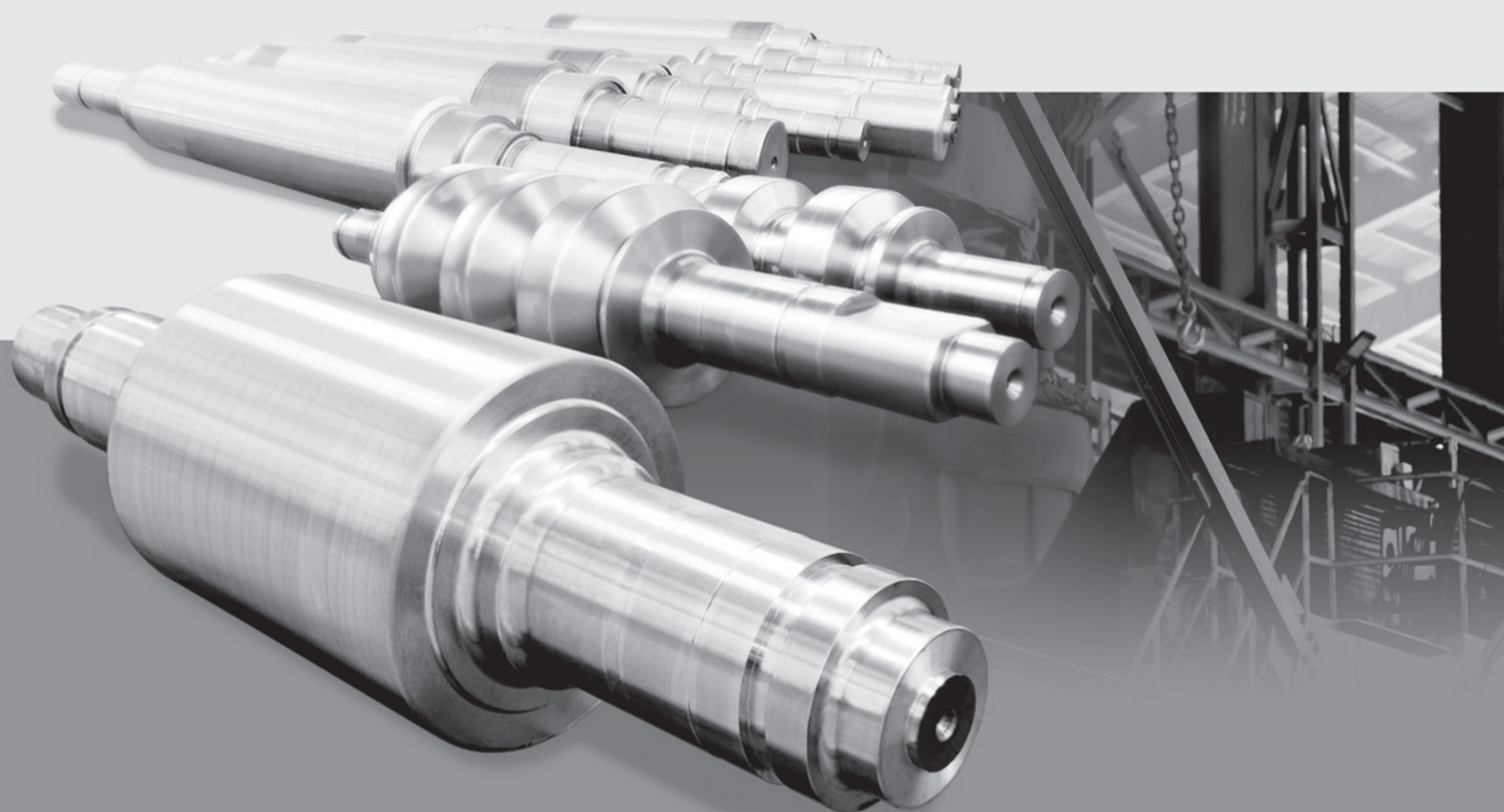
مراقبة الجودة

يبحث قسم مراقبة الجودة عن أدق النتائج بأجهزة متطورة تلائم أجهزة التحليل فائقة الدقة مثل OES - لتحليل العناصر المعدنية، اختبارات الشد والصلابة، مقاومة الانثناء والطي، اختبارات تعارفية، كما اختبارات فوق صوتي وفحص المغناطيسية المخترقة (لمراقبة الخطأ المطلوبة). تهدف الرقابة إلى تتبع جميع المراحل المختلفة من الإنتاج، حيث تبدأ من المراحل الابتدائية في الإنتاج. يبدأ من المراحل الأولى ومرورا خطوة بخطوة من المراحل الخاصة للإنتاج وانتهاء بالمراحل النهائية كي تقدم لربائنا إنتاجات حسب طلبهم بالمواصفات المحددة وبالذقة المطلوبة.

جدول درجه بندی غلتک های تولیدی شرکت سپند صنعت
Grade table of production rollers of Sepand Sanat company
جدول تصنیف بکرات الإنتاج لشركة سپند صنعت

ROLLS GRADE	Tensile Strength (Ksi)	Bending Strength (Ksi)	Hardness (ShC)	Microstructure Phases
ZSK-50P	72-87	120-145	51-56	P+C+SG
ZSK-55P	72-87	120-145	55-62	P+C+SG
ZSK-60P	58-72	100-130	60-67	P+C+SG
ZSK-65P	58-72	100-130	63-70	P+C+SG
ZSK-70AP	58-70	87-115	68-72	P+B+C+SG
ZSK-72AP	58-70	87-110	70-74	P+B+C+SG
ZSK-70AB	72-95	100-145	68-73	P+B+M+C+SG
ZSK-73AB	72-95	100-145	70-76	P+B+M+C+SG
ZSK-75AM	70-90	90-115	72-77	B+M+C+SG

► P=Pearlite, C=Carbides B=Bainite, M=Martensite SG= Spheroidal Graphite



● واحد تحقیق و توسعه شرکت سپند صنعت کاوه ظفر همه روزه در تلاش و تفحص برای بدست آوردن و ارتقاء روشها و مواد جدید مورد نیاز مشتریان در همه محصولات تولیدی اعم از غلتک ها و قطعات چدنی و فولادی است. درحال حاضر جنس غلتکهای چدنی ریخته گری شده در این مجتمع همگی از چدن داکتیل تبریدی با ساختارهای زمینه ای مختلف پرلیتی (کروم-مولیبدنی)، آسیکولار-بینیتی و آسیکولار-مارتنزیتی (نیکل-مولیبدنی) است، که باتوجه به محل مورد استفاده و سطح سختی مورد نیاز مشتریان قابل گزینش و تولید می باشد. دقت به این نکته ضروریست که تمامی غلتکهای تولیدی این شرکت با ساختار زمینه ای پیشنهادی شرایط بهینه برای داشتن چقرمگی و استحکام بالا در بازو ها و مقاومت سایش و عمق سختی مناسب در بشکه های غلتک ها را فراهم می آورد.

● The research and development unit of Sepand Sanat Company is trying and investigating every day to obtain and upgrade new methods and materials required by customers in all production products, including cast iron and steel rollers and parts.

Currently, the cast iron rollers cast in this complex are all chilled ductile iron with different pearlitic (chromium-molybdenum), acicular-bainitic and acicular-martensitic (nickel-molybdenum) basic structures, which according to the location The use and level of hardness required by customers can be selected and produced.

It is important to pay attention to the fact that all the rollers produced by this company with the proposed basic structure provide optimal conditions for having high toughness and strength in the arms and wear resistance and proper hardness depth in the barrels of the rollers.

● إن قسم البحث والتطوير لشركة سيدت صنع كاوه قطر يبذل جهده للارتقاء بأساليب في الإنتاج كما أنه يسعى إلى الحصول على المواد الحديدية المطلوبة من قبل الزبائن مثل الدرافيل والقطع للويد وأخرى لقطع من حديد الزهر. حالياً يتم إنتاج الدرافيل لكافة آلات المسابك في المصنع ونشكل بإنتاج العديد من الدرافيل لهذه الآلات من مختلف التركيبات البنينة مثل (مومووبيندوم) وبيسكوبرلايتس وبيسكوبرماسستيس (نيكلمويندوم). حيث يمكننا اختيارها وتطبيقها حسب الطلب إذا نظر لاستخدامها لمواصفاتها. من التصرفية والثقة في الدرافيل التي يتم إنتاجها في هذه الشركة، توفر الدرافيل المصنعة المتانة والمتانة العالية في الأزرعة ومقاومة الإهتراء والصدع، مضافاً لذلك الأرفال المستكملة التي تختم القفص في أنحاء المصنع.

Rolls Grade	Rod and Rebar-Coil Mills			Heavy-Medium Section Mills			Light Section Mills			Universal Mill Stands
	Roughing Stands	Intermediate Stands	Finish Stands	Roughing Stands	Intermediate Stands	Finish Stands	Roughing Stands	Intermediate Stands	Finish Stands	
ZSK-50P										
ZSK-55P										
ZSK-60P										
ZSK-65P										
ZSK-70AP										
ZSK-72AP										
ZSK-70AB										
ZSK-73AB										
ZSK-75AM										

■ First Choice ■ Second Choice

ZAFAR STEEL

Iron smelting and steel billet production

تولید شمش فولاد

این مجموعه با بهره گیری از فناوری های روز دنیا مجهز به ۴ ست دستگاه کوره القایی ۲۵ تنی با ظرفیت تولید ۲۰۰,۰۰۰ تن در سال قادر به تولید انواع بیل آلیاژی در ابعاد ۱۵۰*۱۵۰*۶۰۰۰ میلی متر با بهترین کیفیت و مطابق با استانداردهای روز دنیا می باشد.

Sample ID: Q.C Material: Steel - fe low - 3sp Cev : 0/280			Sample ID: Q.C Material: Steel - fe low - 5sp Cev : 0/39		
Element	min	max	Element	min	max
C	0.1400	0.2200	C	0.280	0.3700
Cr	00000	0.3000	Cr	00000	0.3000
Cu	00000	0.3000	Cu	00000	0.3000
Mn	0.4000	0.6000	Mn	0.5000	0.8000
Ni	0.0000	0.3000	Ni	0.0000	0.3000
P	00000	0.0450	P	00000	0.0450
S	00000	0.0450	S	00000	0.0450
Si	0.1500	0.3000	Si	0.1500	0.3000

ZAFAR STEEL

Iron smelting and steel billet production

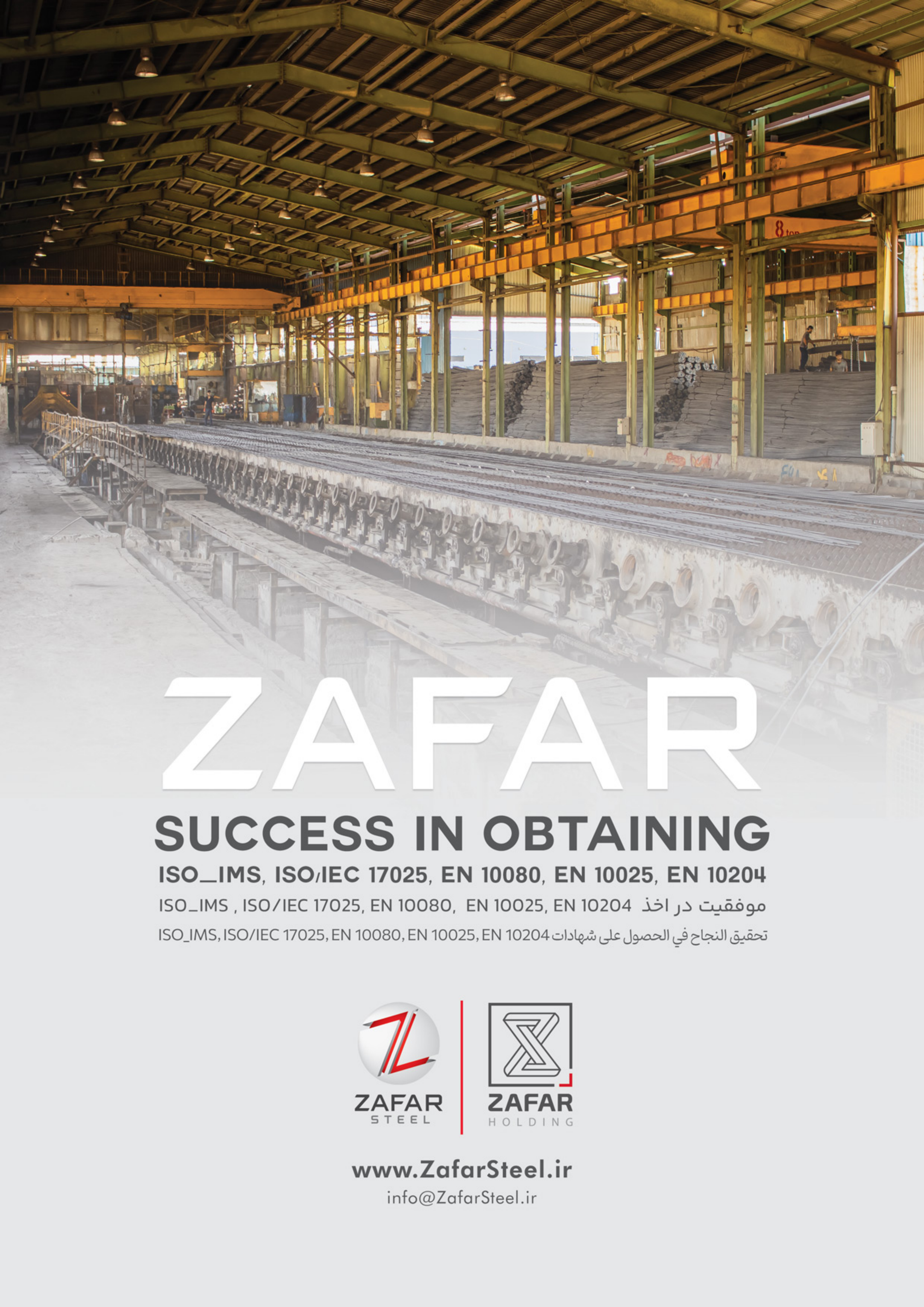
BILLET PRODUCTION

This complex, where the latest technologies are used, is equipped with 4 sets of 25-ton induction furnaces, which have a production capacity of 200,000 tons per year and can produce all kinds of alloy billets in the dimensions of 150*150*6000 mm in the best quality and comply with world standards.

Sample ID: Q.C Material: Steel - fe low - 3sp Cev : 0/280			Sample ID: Q.C Material: Steel - fe low - 5sp Cev : 0/39		
Element	min	max	Element	min	max
C	0.1400	0.2200	C	0.280	0.3700
Cr	00000	0.3000	Cr	00000	0.3000
Cu	00000	0.3000	Cu	00000	0.3000
Mn	0.4000	0.6000	Mn	0.5000	0.8000
Ni	0.0000	0.3000	Ni	0.0000	0.3000
P	00000	0.0450	P	00000	0.0450
S	00000	0.0450	S	00000	0.0450
Si	0.1500	0.3000	Si	0.1500	0.3000

إنتاج قضبان الصلب

هذه المجموعة، باستخدام أحدث التقنيات العالمية، مجهزة بأربع مجموعات من أفران الحث بقدرة ٢٥ طن، وبقدرة إنتاجية تصل إلى ٢٠٠,٠٠٠ طن سنوياً، قادرة على إنتاج مختلف أنواع البليت السبائكي بأبعاد ١٥٠*١٥٠*٦٠٠٠ ميليمتر بأفضل جودة ووفقاً للمعايير العالمية الحديثة.



ZAFAR

SUCCESS IN OBTAINING

ISO_IMS, ISO/IEC 17025, EN 10080, EN 10025, EN 10204

ISO_IMS , ISO/IEC 17025, EN 10080, EN 10025, EN 10204 موفقیت در اخذ

تحقيق النجاح في الحصول على شهادات ISO_IMS, ISO/IEC 17025, EN 10080, EN 10025, EN 10204



ZAFAR
STEEL



ZAFAR
HOLDING

www.ZafarSteel.ir

info@ZafarSteel.ir



ارتباط با ما | CONTACT | اتصل بنا

- **آدرس کارخانه:** آذربایجان شرقی، شهرستان بناب، شهرک صنعتی بناب، انتهای خیابان صنعت ۶
تلفن: ۰۵۹-۰۸۵۰-۳۷ ۷۸ | ۰۹۶-۰۷۸۶-۳۷ ۷۸ | ۰۴۱-۰۷۹۷-۳۷ ۷۸ (فکس)
۰۴۱-۵۱ ۸۸ ۷۷۷۷ | ۰۴۱-۵۱ ۸۸ ۸۸۸۸
- **دفتر تهران:** تهران، خیابان شریعتی، بالاتر از سیدخندان، خیابان سیمرغ شرقی، نبش جهانگیری، پلاک ۸
تلفن: ۰۲۱-۷۱ ۴۰ ۰۰۰۲

- **Factory:** End of the 6th street, Bonab Industrial Estate, Bonab, East Azarbaijan - IRAN
Tel: +9841- 37 78 0850 - 59 | +9841- 37 78 0786 - 96 | (Fax)+9841- 37 78 0797
+9841- 51 88 8888 | +9841- 51 88 7777
- **Tehran Office:** No. 8, corner of Jahangiri, east Simorgh alley, Shariati St., Tehran - IRAN
Tel: +98 21- 71 40 0002

- **عنوان المصنع:** أذربيجان الشرقية، مدينة بناب، المدينة الصناعية بناب، نهاية شارع الصناعة ۶
الهاتف: ۰۵۹-۰۸۵۰-۳۷ ۷۸ | ۰۹۶-۰۷۸۶-۳۷ ۷۸ | ۰۴۱-۰۷۹۷-۳۷ ۷۸ (فاکس)
۰۴۱-۵۱ ۸۸ ۷۷۷۷ | ۰۴۱-۵۱ ۸۸ ۸۸۸۸
- **المكتب في طهران:** طهران، شارع شریعتی، أعلى من سیدخندان، شارع سیمرغ الشرقي، زاوية شارع جهانگیری، رقم ۸
الهاتف: ۰۲۱-۷۱ ۴۰ ۰۰۰۲

