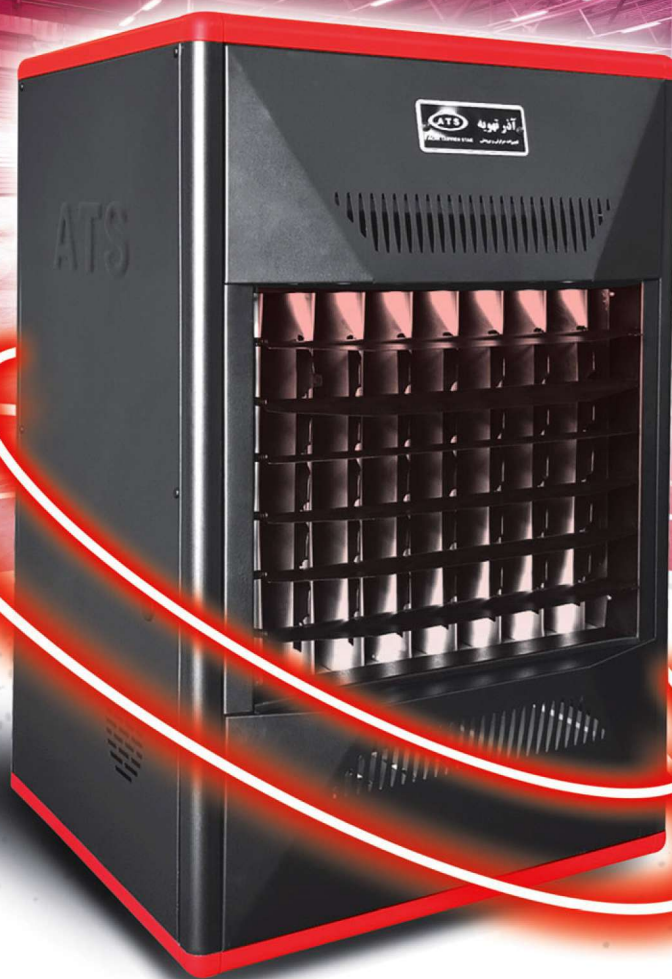




AZAR TAHVIEH

آذر تهویه



GAS FIRED HEATERS

بزرگترین و کامل ترین تولید کننده هیترهای گازی در ایران

Introduction

Azar Tahviah Co. is one of the most reliable and complete companies in the thermal and cooling industry.

The company utilizes experienced & skilled engineers & experts as well as the use of automatic and advanced machines, adapted to the technology of the day, to design and produce all their products in accordance with world standards. It controls, inspects and tests the quality of products.

Receive of CE certificate, standard of the European Union, has been an other step in the production of quality products by the company.

The company's Gas Heaters are one of the most economical heating devices of the present era.

Because of its unique features, its application to heating various places is wider.

The research and development unit (R&D) of this company, after extensive research, for the first time managed to build a condensation system condensing and installing it on gas heaters.

With this success, the thermal efficiency of gas heater has reached 106%, & thus has been a major step towards saving energy.

Application

ATS Products with full safety and reliable performance, are used to heat up various places, including office, industrial, sports, shops, restaurants, mosques and greenhouses.

مقدمه

شرکت آذرتھوپیه یکی از معتبرترین و کامل ترین شرکت های تولیدی صنعت تاسیسات حرارتی و برودتی می باشد. این شرکت با بهره گیری از مهندسین و متخصصین مجرب و کار آزموده و همچنین با بکارگیری ماشین آلات اتوماتیک و پیشرفته متناسب با تکنولوژی روز دنیا، تمامی محصولات خود را مطابق با استانداردهای جهانی طراحی و تولید نموده و در مراحل مختلف تحت آزمایش، بازرسی و کنترل کیفیت قرار می دهد. اخذ گواهینامه CE استاندارد اتحادیه اروپا و همچنین همکاری با سازمان ملی استاندارد ایران برای تدوین استاندارد ملی هیتر گازی، گام بلند دیگری در جهت تولید محصول با کیفیت توسط این شرکت بوده است.

هیترهای گازی آذرتھوپیه یکی از اقتصادی ترین دستگاه های گرمایشی عصر حاضر بوده و به دلیل ویژگی های منحصر به فرد، کاربرد آن جهت گرمایش اماکن مختلف روز به روز گسترده تر می گردد.

واحد تحقیق و توسعه (R&D) این شرکت پس از تحقیقات فراوان موفق به ساخت سیستم چگالشی و نصب آن روی هیترهای گازی، برای اولین بار در ایران و خاورمیانه گردید. با کسب این موفقیت و پیروزی، راندمان حرارتی هیترهای گازی به ۱۰۶٪ رسید و بدین ترتیب گام بلندی در جهت صرفه جویی انرژی کشور برداشته شد.

کاربرد

هیترهای گازی آذرتھوپیه با ایمنی کامل و عملکرد مطمئن جهت گرمایش اماکن مختلف از جمله سالن های اداری، صنعتی، ورزشی، فروشگاه ها، مساجد، رستوران ها، ویلاها و منازل و گلخانه ها مورد استفاده قرار می گیرد.



Advantages

- Beautiful Unique design
- High thermal efficiency and fuel economy
- Creating pleasant weather and uniform heat distribution
- Can be Installed in height
- Provides heating without the need for a radiator system
- The Cost-effectiveness of the device in comparison with radiator system
- Full safety and reliable performance
- Ease of installation and setting up & low cost maintenance and repair
- Having a complete electrical control & protection system

مزایا

- ◀ طراحی زیبا و منحصر به فرد
- ◀ راندمان حرارتی بالا و صرفه جویی در مصرف سوخت
- ◀ ایجاد هوای مطبوع و توزیع یکنواخت گرما
- ◀ قابلیت نصب در ارتفاع
- ◀ تامین گرمایش بدون نیاز به سیستم شوفاژ
- ◀ مقرون به صرفه بودن دستگاه در مقایسه با سیستم شوفاژ
- ◀ ایمنی کامل و عملکرد مطمئن
- ◀ سهولت نصب، راه اندازی، تعمیر و نگهداری با هزینه ای بسیار پایین
- ◀ دارای سیستم کنترل و حفاظت الکتریکی کامل

After sales Service

The after-sales service engineering unit of this company has achieved customer satisfaction by providing desirable and timely services at any time.

خدمات پس از فروش

واحد مهندسی خدمات پس از فروش این شرکت با ارائه خدمات مطلوب و به موقع در هر زمان رضایتمندی مشتریان را به دست آورده است.





Model: F920



Model: F990

Technical Specifications

- Design and manufacture of the machine according to the European standard EN 1020
- Built in various models for use in small and large spaces
- Equipped with Italian SIT divalent valve (excluding model F990)
- Equipped with dual-speed axial (excluding model F990) or centrifugal fan with static & dynamic balance with lowest sound
- Equipped with an intelligent electronic wiring board to control and guide the entire system
- Equipped with digital environment thermostat for fully automatic temperature control
- Equipped with alarm display screen
- Equipped with a temperature sensor to prevent excessive rise of device temperature
- Equipped with flame retardant system with special sensors
- Equipped with full automatic spark ignitor for flame formation
- Ability to work with natural gas and liquid gas
- Equipped with an ionize system to monitor flame formation
- Pre-discharge and post-drain air flow in the path of the heat exchanger and the flue path to ensure that the flue path is open and to prevent possible explosion
- Control the function of the exhaust fan using the pressure switch
- The necessary air supply for combustion from the external environment with double-walled and single-walled chimneys
- Full body isolation of the device and hermetical function and forced discharge of combustion products with the help of a exhaust fan and a double-wall flue
- Non-release of carbon monoxide poison gas into the indoor environment due to the use of the hermetical technology with safety
- Equipped with dampers that can be adjusted vertically and horizontally for the exhaust air.

مشخصات و ویژگی های فنی

- ✦ طراحی و ساخت دستگاه بر اساس استاندارد EN 1020
- ✦ ساخته شده در مدل های مختلف جهت استفاده در فضاهای کوچک و بزرگ
- ✦ مجهز به شیر دو ظرفیتی SIT ایتالیا (به استثنای مدل F990)
- ✦ مجهز به فن آکسیال دو سرعت (به استثنای مدل F990) و یا سانتریفیوژ با بالانس استاتیکی و دینامیکی با کمترین صدا
- ✦ مجهز به برد الکترونیک جهت کنترل و هدایت کل سیستم
- ✦ دارای ترموستات محیطی دیجیتال جهت تنظیم درجه حرارت محیط به صورت تمام اتوماتیک
- ✦ دارای صفحه نمایشگر آلام
- ✦ دارای سنسور دمای حدی جهت جلوگیری از افزایش بیش از حد درجه حرارت دستگاه
- ✦ دارای سیستم جلوگیری از برگشت شعله با سنسورهای مخصوص
- ✦ دارای جرقه زن خودکار و تمام اتوماتیک برای تشکیل شعله
- ✦ قابلیت کار با گاز طبیعی (NG) و گاز مایع (LPG)
- ✦ دارای سیستم آیونایز جهت نظارت بر تشکیل شعله
- ✦ ایجاد جریان هوای پیش تخلیه و پس تخلیه در مسیر مبدل حرارتی و مسیر دودکش، جهت اطمینان از باز بودن مسیر دودکش و جلوگیری از انفجار احتمالی
- ✦ کنترل عملکرد اگزاست فن با استفاده از سنسور پرشر سوئیچ
- ✦ تامین هوای مورد نیاز احتراق از بیرون محیط با قابلیت استفاده از دودکش دو جداره و یا تک جداره
- ✦ ایزولاسیون کامل بدنه دستگاه و عملکرد هرمتیکال و تخلیه اجباری و مطمئن محصولات احتراق با کمک اگزاست فن و دودکش دوجداره
- ✦ عدم پخش گاز سمی مونوکسید کربن به محیط داخل به دلیل بهره گیری از تکنولوژی هرمتیکال (Hermetical) با ایمنی کامل
- ✦ دارای دمپرهای قابل تنظیم هوای خروجی دستگاه به صورت عمودی و افقی (Horizontal & Vertical)



Model: F920

- Equipped with a control system in the start up phase and prevent cold wind blowing through the flame
- Excellent heat efficiency compared to conventional heaters, thanks to the unique structure of the heat exchanger(Tubular Heat Exchanger)
- Using the new generation of thermal burners(Inshot Burner)
- Manufacturing of stainless steel or aluminized steel heat exchanger

Application:

F920:Houses, Villas, Office halls, Schools,...

F990: Industrial halls, Business centers, gymshalls,shops, restaurants,...

- مجهز به سیستم کنترل استارت فن در ابتدای راه اندازی و جلوگیری از وزش باد سرد با قطع شدن شعله
- برتری بازده حرارتی نسبت به هیترهای سنتی به دلیل ساختار منحصر بفرد مبدل حرارتی (Tubular Heat Exchanger)
- بهره گیری از نسل جدید برنرهای اینشات (Inshot Burner)
- ساخت مبدل حرارتی از جنس استنلس استیل و یا آلومینایز استیل

کاربرد:

F920: گرمایش منازل، ویلاها، دفاتر کار، ادارات، مدارس

F990: گرمایش سالن های بزرگ صنعتی، تجاری، ورزشی، رستورانهای بزرگ...

Specifications	F920		F930		F950		F970	F990	مشخصات فنی
	Hi	Low	Hi	Low	Hi	Low			
Nominal Heat Input (kW) (kcal/h)	23 19780	12.8 11000	35 30100	20 17200	60 51600	35 30100	80 68800	100 86000	(kW) (kcal/h)ظرفیت حرارتی اسمی
Nominal Air Flow (m³/h)	1800	990	3400	1900	4300	2500	2*(3400)	2*(4300)	(m³/h)میزان هوادهی
Fan speed (rpm)	920	550	900	550	900	550	2*(900)	2*(900)	(rpm)دور فن
Fueal (NG) (m³/h) Consumption (LPG) (kg/h)	2.1 1.5	1.2 0.82	3.2 2.5	1.8 1.4	5.5 4.3	3.2 2.5	7.3 5.7	9.1 7.1	(NG) (m³/h)مصرف (گازطبیعی) (LPG) (kg/h)سوخت (گازمایع)
Heating Space (m³)	200-450		400-600		1000-1200		1200-1700	2000-2400	(m³)فضای قابل گرمایش
Electrical	1ph, 220V, 50 Hz								مشخصات برقی
Current (A)	0.5		0.6		0.8		2*(0.6)	2*(0.8)	(A)جریان
Sound Level (dB-A)	53	30	53	35	57	37	58	60	(dB-A)میزان صدا
Thermal Efficiency (%)	87		87		87		87	87	(%)راندمان حرارتی
Gas Pressure (mbar)	18-20		18-20		18-20		18-20	18-20	(mbar)فشار گاز
Flue Diameter (cm)	10		10		15		15	15	(cm)قطر دودکش
Weight (kg)	46		55		85		105	116	(kg)وزن
Dimensions (Height, Lenght, Depth) (cm)	51x72x61		59x86x61		75x85x67		100x120x68	127x86x68	(cm)ابعاد (عمق، طول، ارتفاع)



Model: F907

- Design and production for the first time in the world
- Operating with hermetic technology
- Using the new generation of thermal burners (Inshot Burner)
- Equipped with an intelligent electronic wiring board to control and guide the entire system
- Equipped with remote control
- Installation at a maximum height of 2.5 meters above the ground
- Equipped with Italian SIT divalent valve
- Equipped with dual-speed centrifugal fan with static and dynamic balance with lowest sound
- Equipped with an ionize system to monitor flame formation
- Equipped with full automatic spark ignitor for flame formation
- Control the function of the exhaust fan using the pressure switch
- Full body isolation of the device and hermetical function and forced discharge of combustion products with the help of a exhaust fan and a double-wall flue
- Ability to work with natural gas and liquid gas
- Excellent heat efficiency compared to conventional heaters, thanks to the unique structure of the heat exchanger (Tubular Heat Exchanger)
- Equipped with a temperature sensor to prevent excessive rise of device temperature
- Manufacturing of stainless steel or aluminized steel heat exchanger

Application:

Heating of Houses, Villas, Shops, Schools, Restaurants, Meeting Room, Office halls

- طراحی و تولید برای اولین بار در جهان
- بهره گیری از تکنولوژی هرماتیکال (Hermetical)
- بهره گیری از نسل جدید برنرهای اینشات (Inshot Burner)
- مجهز به برد الکترونیکی هوشمند جهت کنترل اتوماتیک و ایمن سیستم
- مجهز به ریموت کنترل
- نصب در ارتفاع حداکثر ۲.۵ متر از سطح زمین
- مجهز به شیر دو ظرفیتی SIT ایتالیا
- مجهز به فن سانتریفیوژ دو سرعت با بالانس استاتیکی و دینامیکی با کمترین صدا
- مجهز به سیستم آیونایز جهت نظارت بر تشکیل شعله
- مجهز به جرقه زن خودکار برای تشکیل شعله
- کنترل عملکرد اگزاست فن با استفاده از سنسور پشر سوئیچ
- تامین هوای مورد نیاز احتراق از بیرون محیط با قابلیت استفاده از دودکش دو جداره و یا تک جداره
- قابلیت کار با گاز طبیعی (NG) و گاز مایع (LPG)
- برتری بازده حرارتی نسبت به هیتراهای سنتی به دلیل ساختار منحصر بفرد مبدل حرارتی (Tubular Heat Exchanger)
- دارای سنسور دمای حدی جهت جلوگیری از افزایش بیش از حد درجه حرارت دستگاه
- ساخت مبدل حرارتی از جنس استنلس استیل و یا آلومینایز استیل

کاربرد:

گرمایش منازل، ویلاها، فروشگاه ها، مدارس، رستوران ها، سالن های کنفرانس، دفاتر اداری

Model	Nominal Heat Input				Nominal air flow (m³/h)		Fan Speed (rpm)		Fuel consumption				Heating Space (m³)	Electrical	Sound Level (dB-A)		Thermal Efficiency (%)	Gas Pressure (mbar)	Flue Diameter (cm)	Weight (kg)	Dimension
	kW		Kcal/h						(NG) m³/h		(LPG) Kg/h				Hi	Low					
	Hi	low	Hi	low	Hi	low	Hi	low													
F907	12.8	9.3	11000	8000	400	200	900	550	1.17	0.8	0.9	0.6	100-270	1-220-0.34	46	36.9	87	18-20	10	39	39 135 29



Model: F919

- > Design and production for the first time in the world
- > Using the new generation of thermal burners (Inshot Burner)
- > Operating with hermetic technology
- > Equipped with an intelligent electronic wiring board to control and guide the entire system
- > Equipped with Italian SIT divalent valve
- > Equipped with dual-speed centrifugal fan with static and dynamic balance with lowest sound
- > Equipped with an ionize system to monitor flame formation
- > Equipped with full automatic spark ignitor for flame formation
- > Control the function of the exhaust fan using the pressure switch
- > Full body isolation of the device and hermetical function and forced discharge of combustion products with the help of a exhaust fan and a double-wall flue
- > Ability to work with natural gas and liquid gas
- > Excellent heat efficiency compared to conventional heaters, thanks to the unique structure of the heat exchanger (Tubular Heat Exchanger)
- > Equipped with a temperature sensor to prevent excessive rise of device temperature
- > Manufacturing of stainless steel or aluminized steel heat exchanger

Application

Heating of Houses, Villas, Shops, Restaurants, Office halls

- < طراحی و تولید برای اولین بار در جهان
- < بهره گیری از نسل جدید برنرهای اینشات (Inshot Burner)
- < بهره گیری از تکنولوژی هرمتیکال (Hermetical)
- < مجهز به برد الکترونیک جهت کنترل و هدایت کل سیستم
- < مجهز به شیر دو ظرفیتی SIT ایتالیا
- < مجهز به فن سانتریفیوژ دو سرعته با بالانس استاتیکی و دینامیکی با کمترین صدا
- < دارای سیستم آیونایز جهت نظارت بر تشکیل شعله
- < دارای جرقه زن خودکار و تمام اتوماتیک برای تشکیل شعله
- < کنترل عملکرد اگزاست فن با استفاده از سنسور پشر سوئیچ
- < ایزولاسیون کامل بدنه دستگاه و عملکرد هرمتیکال و تخلیه اجباری و مطمئن محصولات احتراق با کمک اگزاست فن و دودکش دوجداره
- < قابلیت کار با گاز طبیعی (NG) و گاز مایع (LPG)
- < برتری بازده حرارتی نسبت به هیترهای سنتی به دلیل ساختار منحصر بفرد مبدل حرارتی (Tubular Heat Exchanger)
- < دارای سنسور دمای حدی جهت جلوگیری از افزایش بیش از حد درجه حرارت دستگاه
- < ساخت مبدل حرارتی از جنس استنلس استیل و یا آلومینایز استیل

کاربرد

گرمایش منازل، ویلاها، فروشگاه ها، رستوران ها، دفاتر اداری

Model	Nominal Heat Input				Nominal air flow (m³/h)		Fan Speed (rpm)		Fuel consumption				Heating Space (m³)	Electrical	Sound Level (dB-A)		Thermal Efficiency (%)	Gas Pressure (mbar)	Flue Diameter (cm)	Weight (kg)	Dimension
	kW		Kcal/h						(NG) m³/h		(LPG) Kg/h				Height Length Depth (cm)						
	Hi	Low	Hi	Low	Hi	Low	Hi	Low	Hi	Low											
F919	22	12	18920	10320	1700	890	1220	750	2	1.06	1.5	0.9	200-450	1-220-0.5	46	36.9	87	18-20	10	55	78 123 25



Model: A650

Gas Fired Heater Model A650

هیترگازی مدل A650

- Equipped with Italian SIT divalent valve
- Equipped with two-speed axial fan with static and dynamic balance with the least sound
- Equipped with intelligent electronic board for automatic and safe control of the system
- Equipped with automatic igniter to form a flame
- Equipped with a limit temperature sensor to increase safety
- Equipped with ionization system to monitor flame formation
- Equipped with alarm panel to see the error along with a reset button
- Using aluminum frame for more strength and beauty
- Electrostatic paint coating
- Ease of installation, maintenance at a low cost
- Working with natural gas (NG) and liquefied petroleum gas (LPG)

Application:

Heating of Industrial halls, Business centers, gymshalls, shops, restaurants,...

- ◀ مجهز به شیر دو ظرفیتی SIT ایتالیا
- ◀ مجهز به فن آکسیال دو سرعت با بالانس استاتیکی و دینامیکی با کمترین صدا
- ◀ مجهز به برد الکترونیکی هوشمند جهت کنترل اتوماتیک و ایمن سیستم
- ◀ مجهز به جرقه زن خودکار برای تشکیل شعله
- ◀ مجهز به سنسور دمای حدی جهت افزایش ایمنی
- ◀ مجهز به سیستم آیونایز جهت نظارت بر تشکیل شعله
- ◀ دارای پانل آلارم جهت رؤیت خطا به همراه دکمه ریست
- ◀ استفاده از چهارچوب آلومینیومی برای استحکام و زیبایی بیشتر
- ◀ پوشش رنگ الکترواستاتیک
- ◀ سهولت نصب و راه اندازی، تعمیر و نگهداری با هزینه ای اندک
- ◀ قابلیت کارکرد با گاز شهری (NG) و گاز مایع (LPG)

کاربرد:

گرمایش سالن های صنعتی، مراکز تجاری، ورزشی، فروشگاهها، رستورانها، گلخانه ها،...

Model	Nominal Heat Input				Nominal air flow (m³/h)		Fan Speed (rpm)		Fuel consumption				Heating Space (m³)	Electrical	Sound Level (dB-A)		Thermal Efficiency (%)	Gas Pressure (mbar)	Flue Diameter (cm)	Weight (kg)	Dimension Height Length Depth (cm)
	kW		Kcal/h						(NG) m³/h		(LPG) Kg/h				Hi	low					
	Hi	low	Hi	low	Hi	low	Hi	low	Hi	low	ph, V, A	Hi		low							
A650	52	31	44720	26700	4300	2600	900	550	5.5	3.2	4.4	2.6	1000-1200	1-220-0.8	60	39	80	18-20	15	90	105 68 72



Model: A630

Gas Fired Heater Model A630

هیترگازی مدل A630

- Equipped with Italian SIT divalent valve
- Equipped with two-speed axial fan with static and dynamic balance with the least sound
- Equipped with intelligent electronic board for automatic and safe control of the system
- Equipped with automatic igniter to form a flame
- Equipped with limit temperature sensor to increase safety
- Equipped with ionization system to monitor flame formation
- Equipped with alarm panel to see the error along with a reset button
- Using aluminum frame for more strength and beauty
- Electrostatic paint coating
- Ease of installation, maintenance at a low cost
- Working with natural gas (NG) and liquefied petroleum gas (LPG)

Application:

Heating of Industrial halls, Business centers, gymshalls, shops, restaurants,...

- مجهز به شیر دو ظرفیتی SIT ایتالیا
- مجهز به فن آکسیال دو سرعت با بالانس استاتیکی و دینامیکی با کمترین صدا
- مجهز به برد الکترونیکی هوشمند جهت کنترل اتوماتیک و ایمن سیستم
- مجهز به جرقه زن خودکار برای تشکیل شعله
- مجهز به سنسور دمای حدی جهت افزایش ایمنی
- مجهز به سیستم آیونایز جهت نظارت بر تشکیل شعله
- دارای پانل آلارم جهت رویت خطا به همراه دکمه ریست
- سهولت نصب و راه اندازی، تعمیر و نگهداری با هزینه ای اندک
- استفاده از چهارچوب آلومینیومی برای استحکام و زیبایی بیشتر
- پوشش رنگ الکترواستاتیک
- قابلیت کارکرد با گاز شهری (NG) و گازمایع (LPG)

کاربرد:

گرمایش سالن های صنعتی، اداری، مراکز تجاری، ورزشی، فروشگاهها، رستورانها، گلخانه ها،...

Model	Nominal Heat Input				Nominal air flow (m³/h)		Fan Speed (rpm)		Fuel consumption				Heating Space (m³)	Electrical	Sound Level (dB-A)		Thermal Efficiency (%)	Gas Pressure (mbar)	Flue Diameter (cm)	Weight (kg)	Dimension
	kW		Kcal/h						(NG) m³/h		(LPG) Kg/h				Height Length Depth (cm)						
	Hi	low	Hi	low	Hi	low	Hi	low	Hi	low	ph, V, A	Hi	low								
A630	32.5	14	27950	12000	1500	700	900	550	3.44	2.1	2.56	1.5	400-600	1-220-0.5	55	30	80	18-20	10	60	84 45 68



Model: A618

Gas Fired Heater Model A618

هیترگازی مدل A618

- Equipped with thermostatic valve with variable flow rate control of fuel to temperature
- Equipped with two-speed axial fan with static and dynamic balance with the least sound
- Equipped with thermocouple for flame monitoring
- Equipped with combustion chamber temperature control system
- Equipped with fan thermostat to control the fan starter at the beginning of commissioning
- Equipped with adjustable exhaust air damper
- Using aluminum frame for more strength and beauty
- Electrostatic paint coating
- Ease of installation, maintenance at a low cost
- Working with natural gas (NG) and liquefied petroleum gas (LPG)

- مجهز به شیر ترموستاتیک با کنترل دبی متغیر سوخت نسبت به دما
- مجهز به ترموستات فن جهت کنترل استارت فن در ابتدای راه اندازی
- مجهز به فن آکسیال دو دور با بالانس استاتیکی و دینامیکی با کمترین صدا
- مجهز به سیستم کنترل درجه حرارت محفظه احتراق
- دارای دمپر قابل تنظیم هوای خروجی
- مجهز به ترموکوپل جهت نظارت بر شعله
- استفاده از چهارچوب آلومینیومی برای استحکام و زیبایی بیشتر
- پوشش رنگ الکترواستاتیک
- سهولت نصب و راه اندازی، تعمیر و نگهداری با هزینه ای اندک
- قابلیت کارکرد با گاز شهری (NG) و گاز مایع (LPG)

کاربرد:

Application:

Heating of Business centers, Shops, Offices, Restaurants, ...

گرمایش سالن های صنعتی کوچک، مراکز تجاری، ورزشی، فروشگاهها،

کافه رستورانها

Model	Nominal Heat Input				Nominal air flow (m³/h)		Fan Speed (rpm)		Fuel consumption				Heating Space (m³)	Electrical	Sound Level (dB-A)		Thermal Efficiency (%)	Gas Pressure (mbar)	Flue Diameter (cm)	Weight (kg)	Dimension
	kW		Kcal/h						(NG) m³/h		(LPG) Kg/h				Height Length Depth (cm)						
	Hi	low	Hi	low	Hi	low	Hi	low	Hi	low	ph, V, A	Hi		low							
A618	19.5	9	16770	8000	800	400	1400	700	2.06	0.95	1.54	0.71	100-350	1-220-0.2	55	38	80	18-20	10	40	76 36 65



Model: A614

Mini-Gas Fired Heater Model A614

مینی هیتر گازی مدل A614

- > Beautiful and durable design with small and elegant dimensions
- > Suitable for heating small places
- > High thermal capacity compared to the volume and weight of the device
- > Equipped with two-speed axial fan with static and dynamic balance with the least sound
- > Equipped with a manually adjustable gas valve
- > Equipped with combustion chamber temperature control system
- > Equipped with an adjustable exhaust air damper
- > Equipped with a thermocouple for flame monitoring
- > Using aluminum frame for more strength and beauty
- > Electrostatic paint coating
- > Ease of installation, maintenance and low cost
- > Ability to work with natural gas (NG) and liquid gas (LPG)

Application:

Heating of Small shops, coffee shops, administrative offices,...

- < طراحی زیبا و بادوام با ابعادی کوچک و ظریف
- < مناسب برای گرمایش مکانهای کوچک
- < ظرفیت حرارتی بالا نسبت به حجم و وزن دستگاه
- < مجهز به فن آکسیال دو سرعت با بالانس استاتیکی و دینامیکی با کمترین صدا
- < مجهز به شیر گازی مکانیکی با ظرفیت متغیر
- < مجهز به سیستم کنترل درجه حرارت محفظه احتراق
- < دارای دمپر قابل تنظیم هوای خروجی
- < مجهز به ترموکوپل جهت نظارت بر شعله
- < استفاده از چهارچوب آلومینیومی برای استحکام و زیبایی بیشتر
- < پوشش رنگ الکترواستاتیک
- < سهولت نصب و راه اندازی، تعمیر و نگهداری با هزینه ای اندک
- < قابلیت کارکرد با گاز شهری (NG) و گازمایع (LPG)

کاربرد:

گرمایش مغازه های کوچک، کافی شاپ ها، دفاتر اداری و...

Model	Nominal Heat Input		Nominal air flow (m ³ /h)		Fan Speed (rpm)		Fuel consumption		Heating Space (m ³)	Electrical ph, V, A	Sound Level (dB-A)	Thermal Efficiency (%)	Gas Pressure (mbar)	Flue Diameter (cm)	Weight (kg)	Dimension Height Length Depth (cm)
	kW	Kcal/h	High	Low	High	Low	(NG) m ³ /h	(LPG) Kg/h								
A614	14	12000	800	400	1400	700	1.27	1	100-240	1ph, 220V, 0.188 A	55	90	18-20	10	19	60 37 37



Model: C-A650

Condensing Gas Fired Heater

In condensing heaters, the recovery of part of the thermal energy that released through the chimney increases the thermal efficiency and thus reduces in the amount of fuel consumed. When combustion of the air and gas occurs in the Burner unit is burning, it is produced by the combustion process, carbon dioxide and water vapor.

In conventional heaters, combustion products with a high temperature (250-300)°C come out of the chimney. Due to the fact that at this temperature there is water in the vapor phase, part of the thermal energy is wasted by the removal of high temperature combustion products.

In condensing heaters, by applying changes to the design of the heater, combustion products are used to preheat the cold air into the heater. Therefore, the temperature of the exhaust gases will be reduced to (40-60) °C.

At this temperature, the phase change occurs and the steam generated during the combustion process is distilled and converted to a condensate state.

In this way, the thermal efficiency of the condensation gas is higher than the ordinary gas heaters.

With this success, the thermal efficiency of the gas heater reached 106% and therefor a big step was taken to save energy.

Application:

Heating of Industrial halls, Business centers, gymshalls, shops, restaurants,...

هیتر گازی چگالشی

در هیترهای چگالشی، بازیابی بخشی از انرژی حرارتی که از طریق دودکش خارج می شود باعث افزایش راندمان حرارتی شده در نتیجه، میزان سوخت مصرفی کاهش می یابد.

وقتی مخلوط هوا و گاز در قسمت برنر دستگاه می سوزد در اثر فرآیند احتراق گاز، دی اکسید کربن و بخار آب تولید می شود. در هیترهای معمولی محصولات احتراق با دمای بالا (250-300)°C از دودکش خارج می شود. با توجه به اینکه در این دما آب در فاز بخار قرار دارد بخشی از انرژی گرمایی از طریق خروج محصولات احتراق با دمای بالا به هدر می رود. در هیترهای چگالشی با اعمال تغییرات در طراحی هیتر، از محصولات احتراق برای پیش گرمایش هوای سرد ورودی به هیتر استفاده می گردد. لذا دمای گازهای خروجی تا دمای (40-60) °C کاهش خواهد یافت.

در این دما تغییر فاز اتفاق می افتد و بخار آب تولید شده در طی فرآیند احتراق تقطیر گردیده و به حالت کندانس تبدیل می گردد.

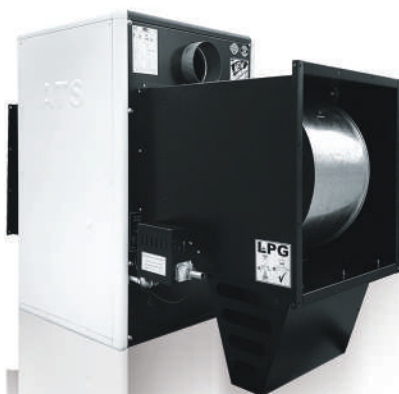
و بدین ترتیب راندمان حرارتی در هیترهای گازی چگالشی بالاتر از هیترهای گازی معمولی قرار می گیرد.

با این موفقیت، بازده حرارتی هیتر گازی به ۱۰۶٪ رسید و گامی بزرگ در جهت صرفه جویی در انرژی برداشته شد.

کاربرد:

گرمایش سالنهای صنعتی، مراکز تجاری، ورزشی، فروشگاهها، رستوران ها، کلبه ها،...

Model	Nominal Heat Input				Nominal air flow (m³/h)		Fan Speed (rpm)		Fuel consumption				Heating Space (m³)	Electrical	Sound Level (dB-A)		Thermal Efficiency (%)	Gas Pressure (mbar)	Flue Diameter (cm)	Weight (kg)	Dimension Height Length Depth (cm)
	kW		Kcal/h						(NG) m³/h		(LPG) Kg/h										
	Hi	low	Hi	low	Hi	low	Hi	low	Hi	low											
C-A650	52	31	44720	26700	4300	2600	900	550	5.5	3.2	4.4	2.6	1200-1500	220, 1.1	70	39	106	20	6	120	105 68 92



Model: D-A650



Model: SD-A650

MODEL D-A650 (Duct-Gas Fired Heater)

- > Equipped with Italian SIT divalent valve
- > Equipped with two-speed forward centrifugal fan to connect to the return channel
- > Equipped with intelligent electronic board for automatic and safe control of the system
- > Equipped with automatic ignitor to form a flame
- > Equipped with a limit temperature sensor to increase safety
- > Equipped with ionization system to monitor flame formation
- > Operating temperature: 45°C
- > Electrostatic paint coating
- > Electric motor power: 0.74 KW
- > Air flow: more than 3900 m³/h

Application:

Heating of Greenhouses, mushroom growing halls, offices, gyms halls

MODEL SD-A650 (Industrial Duct- Gas Fired Heater)

- > Equipped with Italian SIT divalent valve
- > Equipped with backward centrifugal fan to connect to the return channel
- > Equipped with intelligent electronic board for automatic and safe control of the system
- > Equipped with automatic igniter to form a flame
- > Equipped with a limit temperature sensor to increase safety
- > Equipped with ionization system to monitor flame formation
- > Operating temperature: maximum 220°C
- > Electrostatic paint coating
- > Electric motor power: 0.55 KW
- > Air Flow: 4600 m³/h

Application:

Heating of Commercial centers, fruit and vegetable drying hall, yoghurt hall, paint baking room,...

هیتر گازی کانالی ساده D-A650

- < مجهز به شیر دو ظرفیتی SIT ایتالیا
 - < دارای فن ساترینیوژ فوروارد (Forward) دو سرعت جهت اتصال به کانال رفت و برگشت
 - < مجهز به برد الکترونیکی هوشمند جهت کنترل اتوماتیک و ایمن سیستم
 - < مجهز به جرقه زن خودکار برای تشکیل شعله
 - < مجهز به سنسور دمای حدی جهت افزایش ایمنی
 - < مجهز به سیستم آیونایز جهت نظارت بر تشکیل شعله
 - < دمای کارکرد: 45°C
 - < پوشش رنگ الکترواستاتیک
 - < توان الکتروموتور: 0.74 KW
 - < میزان هوادهی: بیش از 3900 m³/h
- کاربرد:**
گرمایش گلخانه ها، سالن پرورش قارچ، اداری، سالن ورزشی، ...

هیتر گازی کانالی صنعتی SD-A650

- < مجهز به شیر دو ظرفیتی SIT ایتالیا
 - < دارای فن ساترینیوژ بک وارد (Backward) جهت اتصال به کانال رفت و برگشت
 - < مجهز به برد الکترونیکی هوشمند جهت کنترل اتوماتیک و ایمن سیستم
 - < مجهز به جرقه زن خودکار برای تشکیل شعله
 - < مجهز به سنسور دمای حدی جهت افزایش ایمنی
 - < مجهز به سیستم آیونایز جهت نظارت بر تشکیل شعله
 - < دمای کارکرد: حداکثر 220°C
 - < پوشش رنگ الکترواستاتیک
 - < توان الکتروموتور: 0.55 KW
 - < میزان هوادهی: 4600 m³/h
- کاربرد:**
گرمایش مجتمع های تجاری، سالن خشک کن میوه و سبزی، سالن ماست بندی، اتاق پخت رنگ، ...

Model	Nominal Heat Input		Nominal air flow (m³/h)	Fan Speed (rpm)	Fuel consumption		Heating Space (m³)	Electrical	Sound Level (dB-A)	Thermal Efficiency (%)	Gas Pressure (mbar)	Flue Diameter (cm)	Weight (kg)	Dimension Height Length Depth (cm)
	kW	Kcal/h			m³/h	Kg/h								
D-A650	52	44720	3900	830	5.5	4.4	1000-1200	1ph, 220V, 3.4A	64	80	18-20	15	100	105 68 135
SD-A650	52	44720	4600	970	5.5	4.4	1200-1400	1ph, 220V, 2.6A	72	80	18-20	15	175	120 82 182



Model: A610



- > Gray Fire Fighting Cast Iron Furnace designed as grid with high heat transfer coefficient, and 100 year old furnace warranty
- > Beautiful and durable design
- > Heating space up to 160 m³ (55 m²)
- > The ability to heat without electricity
- > With a variable-speed centrifuge fan
- > 30% saving on gas consumption
- > With Fan switch on and off
- > Ability to work with natural gas (NG) and liquid gas (LPG)
- > High thermal efficiency is superior to traditional heaters
- > Equipped with an entirely safe oxy-pilot

Application:

Suitable for heating of small spaces

مناسب برای گرمایش فضاهای کوچک

Model	Nominal Heat Input		Nominal air flow (m ³ /h)	Fan Speed (rpm)	Fuel consumption		Heating Space (m ³)	Electrical ph, V, A	Sound Level (dB-A)	Thermal Efficiency (%)	Gas Pressure (mbar)	Flue Diameter (cm)	Weight (kg)	Dimension Height Length Depth (cm)
	kW	Kcal/h			(NG) m ³ /h	(LPG) Kg/h								
A610	8	7000	390	1300	0.9	0.7	100-160	1ph, 220V, 0.3 A	60	80	18-20	10	43	73 75 38



**Advantages of smart gas heaters
with 2 speeds - 2 capacities
A630 & A650 models**

**مزایای هیترهای گازی هوشمند ۲ دور - ۲ ظرفیتی
مدل های A630 و A650**

- Equipped with a smart electrical board to control all technical equipment and system safety without the intervention of the operator
- Equipped with a 2-valve CIT Italy gas valve
- Equipped with a variable speed fan of 500 and 900 rpm
- Equipped with an automatic ignition system and an Italian ionization rod to monitor the flame
- Using an alarm panel to see the error with a reset button
- Reduction of fuel and electricity consumption due to the variable capacity of the gas valve and the ability to reduce the fan speed
- Noticeable reduction in the sound of the machine at low speed and low capacity
- Ability to install a SMS kit (to start the heater and pre-heat before coming to the place)
- Ability to install a 24-hour timer (to schedule the heater to turn on and off)
- Using aluminum frame for more strength and beauty

- ◀ مجهز به برد هوشمند جهت کنترل کلیه تجهیزات فنی و ایمنی سیستم بدون دخالت اپراتور
- ◀ مجهز به شیر گازی ۲ ظرفیتی سیت ایتالیا
- ◀ مجهز به فن دور متغیر ۵۰۰ و ۹۰۰ دور در دقیقه
- ◀ مجهز به سیستم جرقه زن اتوماتیک و میله یونیزاسیون ایتالیایی جهت نظارت بر شعله
- ◀ دارای پانل آلارم جهت رویت خطا به همراه دکمه ریست
- ◀ کاهش مصرف سوخت و برق بدلیل ظرفیت متغیر شیر گازی و قابلیت کاهش دور فن
- ◀ کاهش محسوس صدای دستگاه در دور پایین و ظرفیت پایین
- ◀ قابلیت نصب کیت پیامکی (جهت استارت هیتر و پیش گرمایش قبل از حضور در محل)
- ◀ قابلیت نصب تایمر ۲۴ ساعته (جهت زمان بندی روشن خاموش شدن هیتر)
- ◀ استفاده از چهارچوب آلومینیومی برای استحکام و زیبایی بیشتر

Model: E6000



Electric Fan Heater Model E6000 - 1ph

- 6KW thermal capacity consisting of 3 separate elements
- Using a digital ambient thermostat to adjust the ambient temperature fully automatically with the following capabilities :
- Equipped with a panel showing the ambient temperature and the set temperature
- Equipped with a smart sensor for temperature sensor error detection
- Equipped with an initial limit temperature cut-off system
- Equipped with two-mode functional memory for sudden power outages
- Equipped with a secondary limit temperature sensor to prevent the excessive increase in body temperature and maintain the safety of the device
- Equipped with a temperature sensor to start the fan
- Equipped with an axial fan with static and dynamic balance with the least sound
- Equipped with four-way adjustable horizontal and vertical dampers
- Using aluminum frame for more strength and beauty
- Using electrostatic paint coating
- Ease of installation, maintenance at a low cost

Application:

Heating houses, villas, stores, offices, classrooms, security kiosks, etc.

هیتر برقی فن دار مدل E6000 تک فاز

- دارای ظرفیت حرارتی 6KW متشکل از 3 عدد المنت مجزا
- بهره گیری از ترموستات محیطی دیجیتال بمنظور تنظیم درجه حرارت محیط بصورت تمام اتوماتیک با قابلیت های زیر :
- دارای پنل نمایش دهنده دمای محیط و دمای تنظیمی
- مجهز به سنسور هوشمند تشخیص خطای سنسور دما
- دارای سیستم قطع کننده دمای حدی اولیه
- مجهز به حافظه عملکردی دو حالتی برای مواقع قطع ناگهانی برق
- مجهز به سنسور دمای حدی ثانویه جهت جلوگیری از افزایش بیش از حد درجه حرارت بدنه و حفظ ایمنی دستگاه
- دارای سنسور دما جهت راه اندازی فن
- مجهز به فن آکسیال با بالانس استاتیکی و دینامیکی با کمترین میزان صدا
- دارای دمپرهای افقی و عمودی قابل تنظیم هوای خروجی چهارجهته
- استفاده از چهارچوب آلومینیومی برای استحکام و زیبایی هرچه بیشتر
- بهره گیری از پوشش رنگ الکترواستاتیک
- سهولت نصب و راه اندازی، تعمیر و نگهداری با هزینه ای بسیار اندک

کاربرد:

گرمایش منازل، ویلاها، فروشگاه ها، دفاتر اداری، کلاس های درس، کیوسک های نگهداری و ...

Model	Nominal Heat Output		Nominal Air Flow (m ³ /h)	Fan Speed (rpm)	Heating Space (m ³)	Electrical (ph, V, A)	Sound Level (dB-A)	Thermal Efficiency (%)	Thermal Class	Weight (kg)	Dimensions (Height, Length, Depth) (cm)
	kW	kcal/h									
E6000	6	5160	800	1400	180	1, 220, 25	50	98	F	13	40 46 36

Model: E18000



Electric Fan Heater Model E18000 - 3ph

- 18KW thermal capacity consisting of 6 separate elements
- Using a digital ambient thermostat to adjust the ambient temperature fully automatically with the following capabilities :
- Equipped with a panel showing the ambient temperature and the set temperature
- Equipped with a smart sensor for temperature sensor error detection
- Equipped with an initial limit temperature cut-off system
- Equipped with two-mode functional memory for sudden power outages
- Equipped with a secondary limit temperature sensor to prevent the excessive increase in body temperature and maintain the safety of the device
- Equipped with a temperature sensor to start the fan
- Equipped with a two-speed axial fan with static and dynamic balance with the least sound
- Equipped with four-way adjustable horizontal and vertical dampers
- Using aluminum frame for more strength and beauty
- Using electrostatic paint coating
- Ease of installation, maintenance at a low cost

Application:

Heating houses, villas, stores, offices, classrooms, security kiosks, etc.

هیتر برقی فن دار مدل E18000 سه فاز

- ◀ دارای ظرفیت حرارتی 18KW متشکل از 6 عدد المنت مجزا
- ◀ بهره گیری از ترموستات محیطی دیجیتالی بمنظور تنظیم درجه حرارت محیط بصورت تمام اتوماتیک با قابلیت های زیر :
- ◀ دارای پنل نمایش دهنده دمای محیط و دمای تنظیمی
- ◀ مجهز به سنسور هوشمند تشخیص خطای سنسور دما
- ◀ دارای سیستم قطع کننده دمای حدی اولیه
- ◀ مجهز به حافظه عملکردی دو حالتی برای مواقع قطع ناگهانی برق
- ◀ مجهز به سنسور دمای حدی ثانویه جهت جلوگیری از افزایش بیش از حد درجه حرارت بدنه و حفظ ایمنی دستگاه
- ◀ دارای سنسور دما جهت راه اندازی فن
- ◀ مجهز به فن آکسیال دو سرعته با بالانس استاتیکی و دینامیکی با کمترین میزان صدا
- ◀ دارای دمپرهای افقی و عمودی قابل تنظیم هوای خروجی چهارجهته
- ◀ استفاده از چهارچوب آلومینیومی برای استحکام و زیبایی هرچه بیشتر
- ◀ بهره گیری از پوشش رنگ الکترواستاتیک
- ◀ سهولت نصب و راه اندازی، تعمیر و نگهداری با هزینه ای بسیار اندک

کاربرد:

گرمایش سالن های تولیدی، ورزشی، مساجد، رستوران ها، فروشگاه ها، کارگاه های ساختمانی، گاراژها...

Model	Nominal Heat Output		Nominal Air Flow (m ³ /h)	Fan Speed (rpm)		Heating Space (m ³)	Electrical (ph, V, A)	Sound Level (dB-A)	Thermal Efficiency (%)	Thermal Class	Weight (kg)	Dimensions (Height, Length, Depth) (cm)
	kW	kcal/h		High	Low							
E18000	18	15500	2850	1400	900	450	3, 380, 26	58	98	F	31	53 63 58



A650



A630



A618



A614



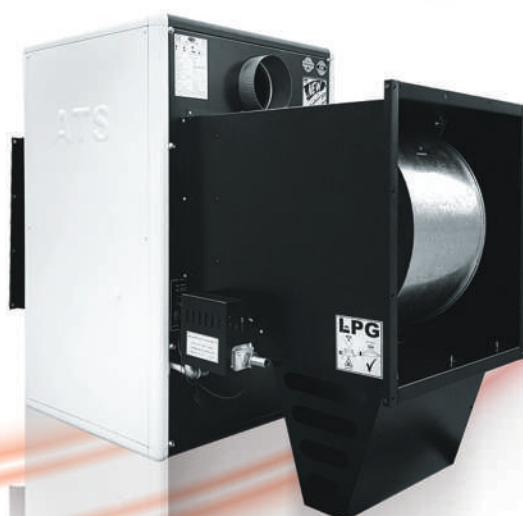
C-A650



SD-A650



A610



D-A650

F907



F920



F919



F990



E18000



E6000



برنده مسابقه پلان بزرگ
صنعت ساختمان کشور



AZAR TAHVIEH



تبریز، جاده صوفیان، روبروی سیمان صوفیان
شهرک صنعتی صنایع ساختمانی، خیابان دهم



+98 41 7273

+98 41 425 44 313

+98 41 425 44 326

+98 41 425 44 323



ATS20



www.ATS20.com



+98 939 421 2125



info@ATS20.com