



آروین بخار

شرکت صنایع حرارتی



اولین تولیدکننده دیگهای بخار تمام اتوماتیک وهوشمند در ایران
ایمنی بالاتر ، کاربری آسانتر ، دوام بیشتر

دفتر مرکزی

بلوار ستاری ، بالاتراز تقاطع حکیم ، نبش
شقایق ۱۵ ، ساختمان شماره ۲ ، واحد ۷
تلفن : ۴۴۴۶۵۸۱ - ۴۴۴۳۲۱۸۸ (+۹۸۲۱)



شرکت صنایع حرارتی آروین بخار

در سال ۱۳۷۳ در زمینه طراحی و ساخت دیگ های بخار، آبداغ ، روغنداغ انواع اتوکلاو های صنعتی و مخازن تحت فشار تاسیس گردیده و در مسیر توسعه دانش و تجربه طراحی و ساخت انواع مبدل های حرارتی راکتور های شیمیایی برج های تقطیر ، تجهیزات نیروگاهی و پالایشگاهی را کسب نموده است و هم اکنون در زمینه طراحی و اجرای سیستم های CHP و بهینه سازی و استحصال انرژی های اتلاف شده ، خطوط تصفیه هیدروکربنی و خطوط تولید اسید سولفوریک نیز فعالیت می نماید.



کارخانه : تهران - شهرک صنعتی پرد - بلوار صنعت - انتهای بلوار خزر جنوبی

تقاطع گلپهار - پلاک ۱۱۴، ۱۱۵، ۱۱۶



ARVIN BOKHAR
HEATING IND.



ARVIN BOKHAR
HEATING IND.

اهداف:

- افزایش کیفیت و دوام محصولات
- توسعه منابع انسانی در سایه کنترل عملکرد کارکنان
- ایجاد و حفظ مزیت های رقابت در عرصه بین المللی
- کسب رضایتمندی مشتریان



مزایا:

- انطباق طراحی و ساخت محصولات با استانداردهای TEMA , DIN, API , EN, BS, ASME و استاندارد ملی ایران ۴۳۱ ISIRI .
- گواهی نظارت و بازرسی کیفیت و اخذ پلاک استاندارد ایران برای کلیه محصولات تولیدی .
- بروز رسانی مستمر در طراحی و ساخت محصولات بر اساس دانش فنی و تکنولوژیکی روز دنیا .
- انعطاف خط تولید به منظور ساخت منطبق با درخواست خریدار .
- حداقل زمان انتظار برای خریدار تا تحویل کالا به کمک روش تولیدانبوه .
- بهینه ترین قیمت عرضه نسبت به کیفیت مواد مصرفی و تجهیزات بکار رفته در محصولات .
- ارائه دفترچه جامع ساخت و کنترل کیفیت محصول به خریدار .
- بازدید رایگان از مکان اجرای پروژه ، مشاوره و ارائه نقشه جانمایی .
- راه اندازی و آموزش رایگان .
- گارانتی محصولات و خدمات پس از فروش ۲۴ ساعته .
- انجام بازدیدهای دوره ای در مدت گارانتی طبق برنامه تعیین شده .



بویلرهای صادراتی ▲



آروین
بخار
شرکت صنایع حرارتی



ARVIN BOKHAR
HEATING IND.

روند کنترل کیفیت در آروین بخار :

- هر یک از محصولات شرکت صنایع حرارتی آروین بخار با توجه به گروههای تعریف شده طبق استاندارد مربوطه ، طراحی و محاسبات و نقشه ها توسط واحد فنی این شرکت تهیه و پس از بازرینی به منظور بررسی و تایید مراجع ذیصلاح به شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران و شرکت های بازرسی معتبر ارائه میگردد ، پس از دریافت تاییدیه نهایی مجوز ساخت صادر و در اختیار بازرسین شرکت های مربوطه قرار می گیرد .
- واحد فنی شرکت آروین بخار بر اساس نقشه تایید شده ، نقشه های اجرایی با جزئیات ساخت قطعات را به واحد تولید و واحد کنترل کیفیت ارائه می نماید .
- در مرحله نخست بازرسی ، مواد اولیه مصرفی اعم از ورقهای فولادی ، لوله ها ، میله های تقویتی و مهاری ، فلنجه ها و اتصالات ، پیچ و مهره وسایر اقلام که به تایید واحد کنترل کیفیت رسیده است توسط بازرس استاندارد مجدداً بررسی و نمونه برداری می شود .
- نمونه ها به منظور انجام آنالیزهای مورد نیاز به پژوهشکده مواد و متالورژی ارسال می گردند.
- گزارش آنالیزها توسط بازرس تحت بررسی و انطباق با گواهی مواد ارائه شده از سوی فروشنده و الزامات استاندارد مربوطه قرار گرفته و در صورت تأیید و مجوز استفاده از مواد اولیه صادر میگردد .
- کلیه مراحل ساخت اعم از برشکاری ، نورد ، مونتاژ ، جوشکاری ، طبق نقشه های اجرایی و با حضور مستمر واحد کنترل کیفیت شرکت صنایع حرارتی آروین بخار و مستند سازی اطلاعات ساخت در هر مرحله انجام می شود و انطباق آن با نقشه ساخت توسط بازرسین کیفیت بررسی و در صورت عدم مغایرت نسبت به ادامه کار مجوز صادر می گردد .
- قطعات اصلی پس از انجام عملیات جوشکاری توسط ناظرین کیفی کارخانه از نظر سلامت جوش و انطباق با WPS مربوطه بررسی شده و در صورت عدم وجود عیوب ظاهری نسبت به درخواست انجام تست های غیر مخرب از شرکت بازرسی کننده اقدام میگردد . کارشناس مجری تست های غیر مخرب در خصوص انجام تست رادیو گرافی و آلتراسونیک اقدام نموده و گزارش مربوطه به واحد کنترل کیفیت شرکت آروین بخار و شرکت بازرسی کننده ارسال میگردد و پس از تایید ، مراحل بعدی ساخت ادامه خواهد یافت .

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
گواهی بازرسی کیفیت
QUALITY CERTIFICATION

CERT. No.	شماره گواهی
CERT. TYPE	نوع گواهی
REF.	موضوع بازرسی
DEVICE	نوع دستگاه
SER. No.	شماره سریال
CAPACITY	ظرفیت
A.M.P.	قدرت کاری مدار
MFG. OWNER	نام سازنده / مالک
MFG. DATE	تاریخ ساخت
DECL. DATE	تاریخ ثبت گواهی
EXP. DATE	تاریخ انقضا

وزارت صنعت، معدن و تجارت
جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنعت، معدن و تجارت
گواهی بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
QUALITY CERTIFICATION

این گواهی بازرسی کیفیت و استاندارد ایران، بر اساس درخواست کارفرما و بر اساس مشخصات فنی و استانداردهای ملی و بین المللی، صادر شده است. این گواهی، تضمین کننده کیفیت و ایمنی محصول است.

تایید کننده:

مهر و امضاء:

وزارت صنعت، معدن و تجارت
جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنعت، معدن و تجارت
گواهی بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
QUALITY CERTIFICATION

این گواهی بازرسی کیفیت و استاندارد ایران، بر اساس درخواست کارفرما و بر اساس مشخصات فنی و استانداردهای ملی و بین المللی، صادر شده است. این گواهی، تضمین کننده کیفیت و ایمنی محصول است.

تایید کننده:

مهر و امضاء:

وزارت صنایع
شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
گواهی بازرسی کیفیت
QUALITY CERTIFICATION

شماره گواهی کیفیت: **G.C. NO 787144**
شماره سریال: **147**
تاریخ گواهی: **1398**

- پس از تکمیل عملیات اصلی ساخت ، دستگاه در حضور بازرس تحت تست هیدرواستاتیک با فشاری معادل ۱/۵ برابر فشار طراحی قرار گرفته و در صورت عدم وجود نقص تاییدیه تست هیدرواستاتیک با لحاظ مشخصات و سریال محصول صادر می گردد.

- به همین ترتیب سایر مراحل تکمیلی اعم از پرداخت سطوح ، رنگ ، عایق کاری و نصب شیرآلات و تجهیزات کنترلی و ابزار دقیق زیر نظر واحد کنترل کیفیت انجام می شود و در پایان نسبت به تست نهایی دستگاه در حضور بازرس اقدام می گردد.

ردیف	شرح	استاندارد مرجع	شماره استاندارد تدوین شده
1	دیگ های بخار فایر تیوب	BS 2790(EN12953)	ISIRI 4231
2	دیگ های بخار واتر تیوب	BS 1113	
3	دیگ های آبگرم	BS 855	ISIRI 7911
4	مخازن تحت فشار	BS 5500	
5	مخازن گاز مایع	BS -EN 14620	

*استاندارد ASME در برگرفته کلیه استاندارد های تعریف شده فوق میباشد .



آروین
بخار
شرکت صنایع حرارتی



ARVIN BOKHAR
HEATING IND.

نوآوری در تولید محصولات

۱ - شرکت صنایع حرارتی آروین بخار در مسیر توسعه و تجهیز کارخانه نسبت به ساخت کوره عملیات حرارتی اقدام نموده و در سال ۱۳۹۱ موفق به بهره برداری از آن گردیده است .

هدف: حذف تنش های ناشی از کشش و خمش فولاد در حین نورد کاری
حذف تنش های ناشی از گرم و سرد شدن نواحی جوشکاری شده
یکپارچه سازی نواحی جوشکاری شده با سطح فولاد

۲ - نصب کوره از نوع کاروگیت (آکاردئونی) در دیگهای بخار
هدف: افزایش راندمان با جذب انرژی بیشتر حاصل از تشعشع در بخش کوره
افزایش انعطاف پذیری و کاهش استهلاک کوره در تنش های حرارتی و انبساط





آروین
بخار
شرکت صنایع حرارتی

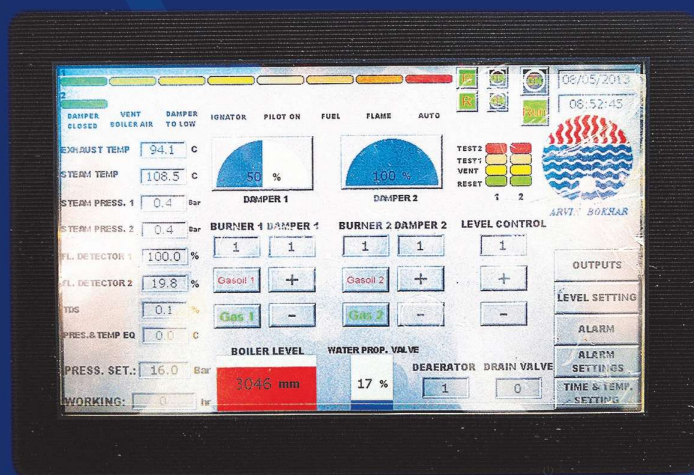


ARVIN BOKHAR
HEATING IND.

۳- ایمنی بالاتر، کاربری آسان تر و دوام بیشتر با حذف رله مشعل و استفاده از سیستم کنترل PLC در تابلو برق محصولات.

ویژگی مدار کنترل PLC در دیگهای بخار:

- ۱- کنترل اتوماتیک و نمایش سطح آب داخل بویلر
- ۲- کنترل اتوماتیک دبی آب ورودی بر حسب تغییرات سطح
- ۳- کنترل اتوماتیک تجهیزات جانبی اعم از دی ارئیتور، منبع کندانس و غیره
- ۴- کنترل اتوماتیک و نمایش سختی آب بویلر و انجام تخلیه تکمیل در زمان مقتضی
- ۵- تنظیم اتوماتیک شعله بر حسب فشار بخار بویلر
- ۶- نمایش نوع سوخت مشعل روی صفحه HMI و قابلیت انتخاب
- ۷- مشاهده میزان شعله روی صفحه نمایش (روش ابداعی شرکت صنایع حرارتی آروین بخار)
- ۸- کنترل و نمایش فشار بخار، دمای بخار و دمای گازهای خروجی در صفحه HMI
- ۹- قابلیت تست و نمایش هر گونه نشتی گاز روی صفحه HMI
- ۱۰- اعلام اتوماتیک زمان سرویس روی صفحه نمایش
- ۱۱- کنترل برق ورودی، قطع و اعلام هشدار روی صفحه نمایش
- ۱۲- قابلیت انتخاب تخلیه به بلودان بصورت اتوماتیک یا دستی
- ۱۳- قابلیت اعلام خطاهای موجود در سیستم
- ۱۴- نمایش گام به گام مراحل کارکرد سیستم بر روی صفحه نمایش
- ۱۵- قابلیت ذخیره تا ۱۰۰۰۰ خطا در حافظه
- ۱۶- تست و کنترل اتوماتیک فرمانهای ورودی و خروجی بر روی صفحه نمایش
- ۱۷- نمایش مقدار آب موجود در بویلر
- ۱۸- محاسبه و نمایش مقدار بخار تولید شده و مصرف شده
- ۱۹- قابلیت اتصال به شبکه داخلی (اینترنت)



ویژگی مدار کنترل PLC در دیگهای روغن داغ :

- ۱ - قابلیت انتخاب نحوه کنترل سطح مایع مخزن انبساط بصورت اتوماتیک و یا دستی
- ۲ - کنترل اتوماتیک چرخش روغن هنگام کارکرد پمپ سیرکولاسیون
- ۳ - کنترل دمای روغن هنگام خاموش شدن بویلر و ادامه سیرکولاسیون تا زمان کاهش دمای روغن
- ۴ - کنترل اتوماتیک مشعل و کارکرد قطعات
- ۵ - قابلیت کارکرد مشعل با سوخت گاز و گازوئیل و کنترل توسط HMI
- ۶ - قابلیت تست و نمایش نشی خط گاز روی نمایشگر
- ۷ - قابلیت تست و کنترل فرمانهای ورودی و خروجی مدار از روی صفحه HMI
- ۸ - اعلام خطاهای موجود در سیستم با قابلیت نمایش نوع خطا
- ۹ - قابلیت ذخیره خطاها تا ۱۰۰۰ خطا
- ۱۰ - قابلیت اعلام اتوماتیک زمان انجام سرویس ها
- ۱۱ - کنترل سیستم برق ورودی و قطع سیستم در صورت ایجاد نقص و اعلام خطای مربوطه روی نمایشگر
- ۱۲ - کنترل اتوماتیک فشار خط روغن داغ
- ۱۳ - نمایش دماهای ورودی و خروجی روغن حرارتی و دمای خروجی اگزوز در صفحه HMI
- ۱۴ - کنترل اتوماتیک شعله بر حسب دمای روغن حرارتی
- ۱۵ - قابلیت بارگیری و تخلیه سیستم بصورت کاملاً اتوماتیک
- ۱۶ - نمایش گام به گام مراحل کاری سیستم .
- ۱۷ - قابلیت اتصال به شبکه داخلی (اینترانت)



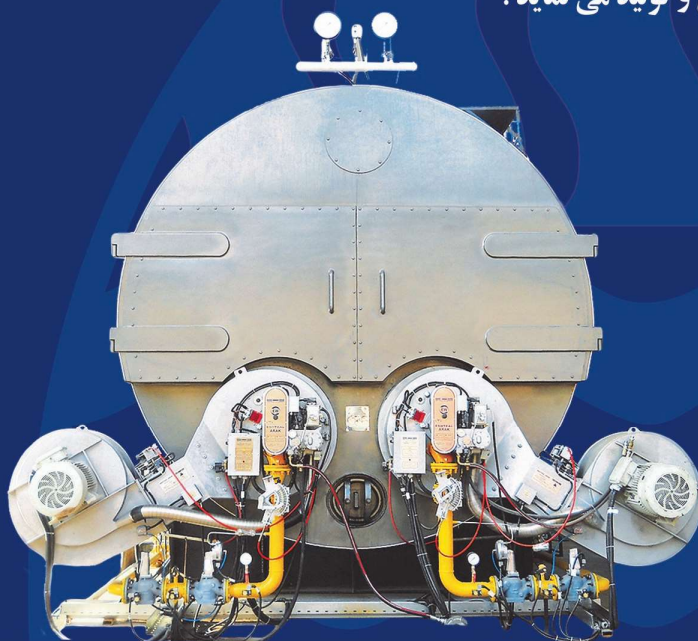
آروین
بخار
شرکت صنایع حرارتی



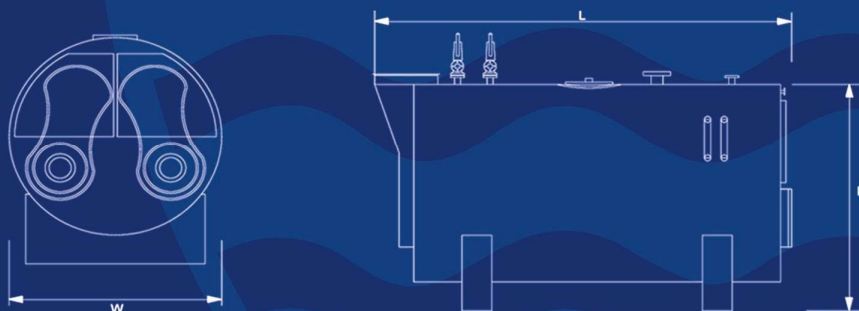
ARVIN BOKHAR
HEATING IND.

دیگ بخار

شرکت صنایع حرارتی آروین بخار دیگ های بخار Fire Tube را براساس استاندارد اروپایی EN 12953 (استاندارد ISIRI 4231 ایران) از ظرفیت ۱۳۶۰ کیلوگرم در ساعت تا ۱۳۶۰۰ کیلوگرم در ساعت بصورت تک کوره و از ۱۳۶۰۰ کیلوگرم در ساعت تا ۳۲۰۰۰ کیلوگرم در ساعت بصورت دو کوره با حداکثر فشار مجاز ۲۵ بار طراحی و تولید می نماید.

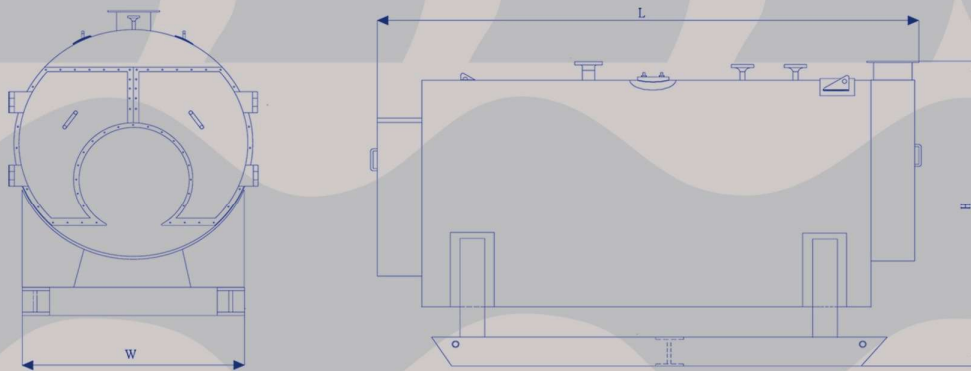


دیگهای بخار فایر تیوب دو کوره



MODEL	Capacity		Dimension			Steam outlet flange	Fule		Weight(In 150 Psi) KG	
	Kg/hr	Kw/hr	L(mm)	w(mm)	H(mm)		Nature Gas (m ³ /hr)	Diesel (Lit/hr)	Transport	Operating
ASW 400	18000	11400	7000	4300	4800	12"	1200	1080	40000	60000
ASW 450	20000	12670	7500	5200	5800	14"	1350	1200	42000	64000
ASW 500	22700	14385	7500	5500	6000	14"	1520	1370	50000	75000
ASW 550	25000	15840	8300	6000	6400	14"	1700	1500	58000	84000
ASW 660	30000	19000	8500	6250	6550	16"	2000	1800	70000	110000
ASW 700	32000	20280	8500	6500	6750	16"	2150	1920	75000	120000

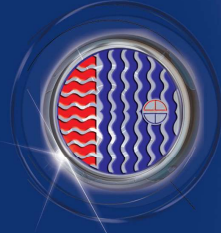
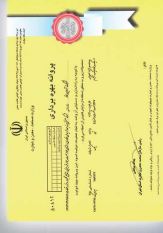
دیگهای بخار فایر تیوب تک کوره



MODEL	Capacity		Dimension			Steam outlet flange	Fule		Weight in 150 Psi kg	
	Kg/hr	Kw/hr	L(mm)	w(mm)	H(mm)		Nature Gas (m ³ /hr)	Diesel (Lit/hr)	Transport	Operating
ASD 11	500	320	1800	1200	1500	1 ½"	35	30	1000	1800
ASD 30	1360	860	2200	1900	2250	3"	90	80	2800	4400
ASD 33	1500	950	2200	1900	2250	3"	100	90	3000	4600
ASD 40	1800	1140	2700	1900	2250	3"	120	108	3700	6000
ASD 44	2000	1270	2700	1900	2250	3"	135	120	4000	6500
ASD 60	2700	1711	3300	1900	2250	3"	180	160	5500	10000
ASW 70	3200	2030	3500	2100	2400	4"	215	180	6700	12000
ASW 80	3600	2280	3800	2100	2400	4"	240	215	7800	12200
ASW 90	4000	2535	3800	2100	2400	4"	270	240	8000	12500
ASW 100	4500	2850	5000	2100	2400	4"	300	270	9000	13500
ASW 110	5000	3170	5000	2400	2600	5"	335	300	12000	19000
ASW 140	6350	4024	5000	2700	3100	6"	425	380	14500	21000
ASW 160	7000	4440	5000	2700	3100	6"	470	420	16000	22000
ASW 180	8000	5070	5500	3200	3800	8"	540	480	18500	25000
ASW 200	9000	5700	5500	3200	3800	8"	600	540	19300	26000
ASW 225	10000	6340	6000	3200	3800	8"	670	600	22000	28000
ASW 270	12000	7600	6000	3700	4200	10"	800	720	26500	32000
ASW 300	13600	8600	6000	3700	4200	10"	910	815	30000	46000
ASW 330	15000	9500	6500	4000	4500	12"	1000	900	33000	50000
ASW 360	16000	10140	7000	4000	4500	12"	1070	960	36000	54000



آروین
بخار
شرکت صنایع حرارتی









ARVIN BOKHAR
HEATING IND.

دیگ آبداغ

دیگ های آبداغ تولیدی این شرکت در انواع کوره خشک (Dry back) و کوره مرطوب (Wet back) از ظرفیت ۲۰۰۰۰۰ کیلوکالری بر ساعت تا ۶۰۰۰۰۰۰ کیلوکالری بر ساعت و با فشار کار ۱۰ بار طراحی و ساخته می شوند.

MODEL	Capacity	Dimension			Heating Surface (m ²)	water outlet	Fule		Weight (×10000kg)
	Kcal/hr	L(mm)	w(mm)	H(mm)			Nature Gas (m ³ /hr)	Diesel (Lit/hr)	
AWD 200	200000	1800	1300	1600	30	3"	24	20	1
AWD 300	300000	2000	1600	2250	30	3"	36	30	1.2
AWD 400	400000	2700	1900	2250	45	3"	48	40	1.5
AWD 500	500000	3300	1900	2250	50	3"	60	50	1.8
AWD 800	800000	3500	2100	2400	70	4"	96	80	2.5
AWD 1000	1000000	3800	2100	2400	75	4"	120	100	4
AWD 1250	1250000	3800	2100	2400	85	4"	150	125	5.5
AWD 1500	1500000	5000	2100	2400	100	4"	180	150	6
AWD 2000	2000000	5000	2400	2600	110	5"	240	200	7
AWD 2500	2500000	5000	2700	3100	136	6"	300	250	8
AWD 3000	3000000	5000	2700	3100	146	6"	360	300	10
AWD 4000	4000000	5500	3200	3800	180	8"	480	400	12
AWD 5000	5000000	5500	3200	3800	205	10"	600	500	16
AWD 6000	6000000	6000	3200	3800	215	12"	720	600	20



دیگ روغنداغ

دیگ های روغنداغ به شکل کویل لوله و بصورت سه پاس از ظرفیت ۳۰۰۰۰۰ کیلوکالری در ساعت تا ۶۰۰۰۰۰۰ کیلوکالری در ساعت و با حداکثر دمای کار ۳۲۰ درجه سانتی گراد و حداکثر فشار کار ۱۰ بار در دو نوع افقی و عمودی ساخته می شوند.

MODEL	Capacity	Dimension			OIL outlet flange	Fule	
	Kcal/hr	L(mm)	w(mm)	H(mm)		Nature Gas (m ³ /hr)	Diesel (Lit/hr)
AOH 200	200000	1500	1200	1600	2"	33	30
AOH 300	300000	1500	1500	1600	2"	50	45
AOH 400	400000	1500	1600	1600	2"	65	60
AOH 500	500000	1700	1800	1600	2 ½"	85	80
AOH 800	800000	2700	1800	2250	2 ½"	135	125
AOH 1000	1000000	3000	2000	2250	3"	170	155
AOH 1250	1250000	3300	2000	2400	3"	210	195
AOH 1500	1500000	3500	2000	2500	4"	250	230
AOH 2000	2000000	4500	2400	2700	4"	335	310
AOH 2500	2500000	5000	2500	3100	5"	420	390
AOH 3000	3000000	5500	2700	3100	5"	500	465
AOH 4000	4000000	6500	3100	3800	8"	670	620
AOH 5000	5000000	6500	3500	4200	8"	830	780
AOH 6000	6000000	6800	3800	4500	10"	1000	930



آروین
بخار
شرکت صنایع حرارتی



ARVIN BOKHAR
HEATING IND.

سیستم های پرتابل :

با توجه به نیاز برخی صنایع به پکیج های بخار، آبداغ و روغنداغ با قابلیت حمل و انتقال در پروژه های مختلف، شرکت صنایع حرارتی آروین بخار نسبت به طراحی و ساخت موتورخانه های سیار در قالب کانکس و یا بر روی پلت فرم مناسب اقدام نموده است که هر یک شامل تجهیزات مشروحه ذیل می باشد.

۱ - مشخصات پکیج دیگ های بخار

مجهز به:

- دیگ بخار به همراه متعلقات و ابزار دقیق

- فیلتر شنی

- سختی گیر رزینی

- سیستم تزریق مواد شیمیایی

- مخزن ذخیره آب نرم

- اکونومایزر

- سیستم کنترل دما و سطح آب

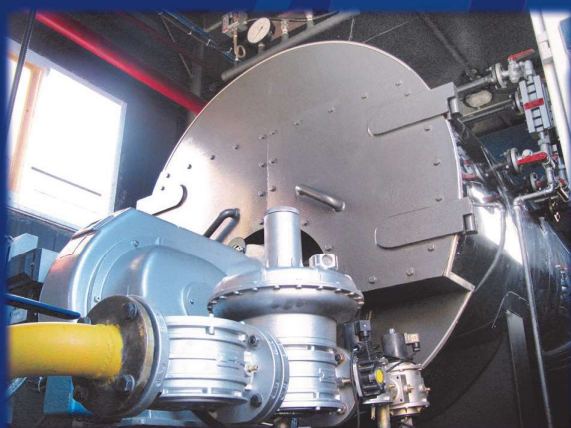
- مخزن ذخیره سوخت

- مخزن بلودان

- کلکتور

- سختی گیر مغناطیسی

- تابلو برق کنترل مجموعه



۲ - مشخصات پکیج آبداغ

مجهز به:

- دیگ آب داغ به همراه متعلقات و ابزار دقیق

- سختی گیر رزینی

- منبع انبساط

- مخزن ذخیره آب

- منبع کوئل دار

- سیستم سیر کولاسیون

- پمپ و شیر آلات انتقال

- کلکتور های ورود و خروج

- سیستم تزریق گاز نیتروژن

- تابلو برق کنترل مجموعه



۳ - مشخصات پکیج روغنداغ

مجهز به:

- دیگ روغنداغ به همراه متعلقات و ابزار دقیق

- مخزن ذخیره روغن حرارتی

- منبع انبساط

- سیستم سیر کولاسیون شامل پمپ و شیر آلات

- مبدل حرارتی

- سیستم کنترل سطح روغن در منبع انبساط

- پمپ تغذیه و شیر آلات مربوطه

- کلکتور های ورود و خروج

- سیستم تزریق گاز نیتروژن

- سیستم اتوماتیک کنترل فشار و دبی

- سیراتور و بلوک هیتر

- تابلو برق کنترل مجموعه



آروین
بخار
شرکت صنایع حرارتی



ARVIN BOKHAR
HEATING IND.

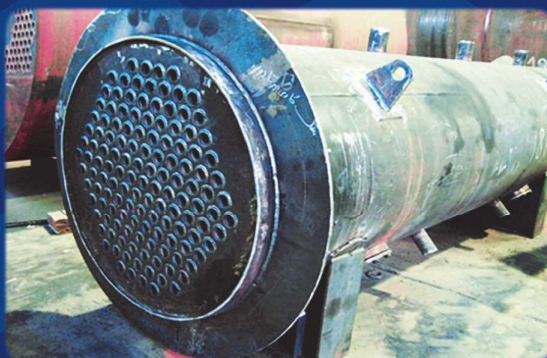
طراحی و ساخت مجموعه حرارت واحدهای اسید سولفوریک

۱ - ویستھیت بویلر

گازهای داغ حاصل از احتراق مواد زائد در کوره های حرارتی وارد این مبدل های حرارتی (موسوم به ویستھیت بویلر) شده و مقدار قابل توجهی از دمای آن در مسیر گذر از لوله ها توسط آب جذب می گردد.

۲ - Steam Drum :

در فرآیند حرارت زدائی از گازهای حاصل احتراق انرژی در قالب آب و بخار در Steam Drum ذخیره می گردد.



۳- اکونومایزر :

به منظور افزایش راندمان و دریافت حرارت اقلافی فرایند ، نوعی اکونومایزر با طراحی ویژه نصب می گردد.

۴- سوپر هیتر :

به منظور افزایش دمای بخار اشباع و حذف ذرات معلق آب از بخار طراحی و نصب می گردد.



آروین
بخار
شرکت صنایع حرارتی



ARVIN BOKHAR
HEATING IND.

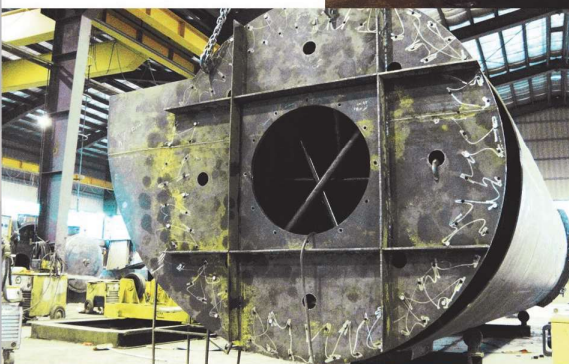
اتوکلاو صنعتی :

شرکت صنایع حرارتی آروین بخار پیشرو در ساخت انواع اتوکلاوهای صنعتی تحت فشار به ویژه اتوکلاوهای فرآوری بتن سبک (AAC) با ابعاد مختلف می باشد .



مبدل های حرارتی :

شرکت صنایع حرارتی آروین بخار سازنده انواع مبدل های حرارتی از نوع shell & tube مورد نیاز صنایع نفت و گاز ، غذایی ، سیمان ، اسید و غیره در ابعاد و فشار های مختلف می باشد.



آروین
بخار
شرکت صنایع حرارتی



ARVIN BOKHAR
HEATING IND.

راندمان بالا و حفظ استانداردهای زیست محیطی

با کاهش هوای ورودی مشعل، دمای گازهای حاصل احتراق افزایش یافته و ترکیبات NOX مضر برای لایه ازن تولید می شوند، با افزایش هوای ورودی مشعل دمای گازهای حاصل از احتراق پایین آمده و موجب تولید اسید کربنیک و اسید سولفوریک روی لوله های دود می گردد. (نقطه شبنم گازها)

این شرکت با رعایت نکات فوق الذکر بویلرهای خود را به گونه ای طراحی و تولید مینماید که بدون ایجاد آسیب برای بویلر و محیط زیست بالاترین راندمان حفظ گردد.

دیگهای بخار ساخت آروین بخار با توجه به آزمایشات انجام شده بر روی دمای خروجی آگزوز راندمان ۹۱٪ را ثبت نموده اند.

واحد فنی و خدمات پس از فروش این شرکت، ۲۴ ساعته پاسخگوی متقاضیان و مشتریان محترم می باشد.



توانمندیها در زمینه اجرای پروژه های EPC

- ۱ - طراحی و اجرای واحدهای تولید روغن موتور، گریس و واحدهای بلندینگ
- ۲ - طراحی و اجرای واحدهای تولید اسید سولفوریک
- ۳ - طراحی و اجرای واحدهای تولید بتن سبک گازی (AAC)
- ۴ - طراحی و اجرای نیروگاه های برق مقیاس کوچک به منظور تولید همزمان برق و حرارت (CHP)
- ۵ - طراحی و اجرای واحدهای تولید دی اکسید کربن از گازهای حاصل احتراق گاز طبیعی در آگزوز موتورهای درون سوز یا دیگ های بخار گاز سوز .
- ۶ - طراحی و اجرای واحدهای آبگیری الکل و تولید اکتان.
- ۷ - اتوماسیون و مونیتورینگ سیستم های حرارتی



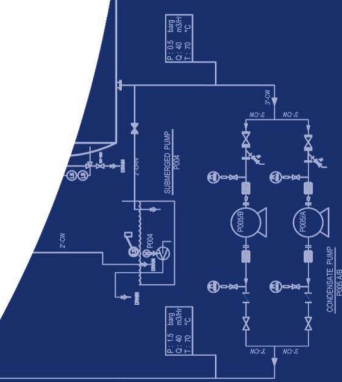
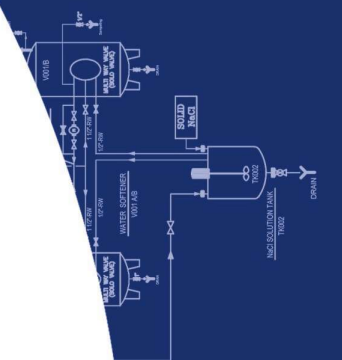
آروین
بخار
شرکت صنایع حرارتی



آروین بخار

شرکت صنایع حرارتی

دما بر حسب درجه سانتیگراد	فشار بر حسب بار
81	0/5
99	1
120	2
144	4
152	5
159	6
165	7
170	8
175	9
180	10
188	12
198	15
212	20
224	25





ARVIN BOKHAR
HEATING IND.



کارخانه : تهران - شهرک صنعتی پرند - بلوار صنعت - انتهای بلوار خزر جنوبی

تقاطع گلبهار - پلاک ۱۱۴، ۱۱۵، ۱۱۶





ARVIN BOKHAR
HEATING IND.



www.arvinbokhar.net
info@arvinbokhar.net

No7, building#2 ,15shagayagh-Sattari Blvd ,Tehran - Iran

Tel : (+9821)44432188 - 44446581 Fax : (+9821)44448746